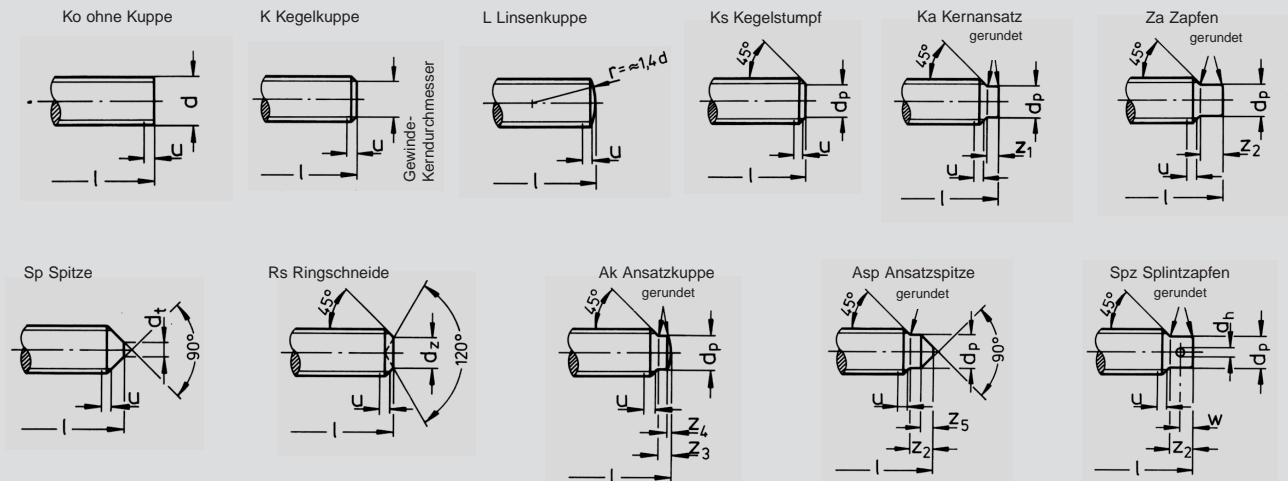


Gewindeenden DIN 78

l = Nennlänge

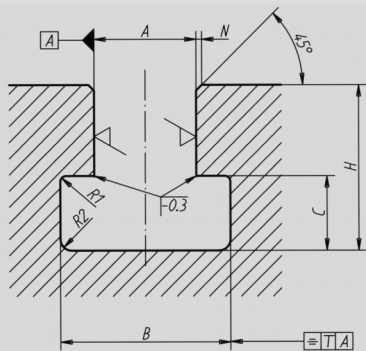
u = max. 2P unvollständiges Gewinde

Der Winkel 45° für den Übergang zum Gewinde gilt nur für den Bereich unterhalb des Gewindekern-Ø



| Gewinde d | P Steigung | dh H13 | dp h13 | dt h16 | dz h14 | Z1 + IT 14 | Z2 + IT 14 | Z3 + IT 14 | Z4 ≈ | Z5 ≈ | W min. |
|-----------|------------|--------|--------|--------|--------|------------|------------|------------|------|------|--------|
| M 2 | 0,4 | 0,6 | 1 | – | 1 | 0,5 | 1 | 0,5 | 0,25 | 0,4 | 0,7 |
| M 2,5 | 0,45 | 0,6 | 1,5 | – | 1,2 | 0,63 | 1,25 | 0,63 | 0,35 | 0,6 | 0,9 |
| M 3 | 0,5 | 0,6 | 2 | – | 1,4 | 0,75 | 1,5 | 0,75 | 0,4 | 0,8 | 1,2 |
| M 4 | 0,7 | 0,8 | 2,5 | – | 2 | 1 | 2 | 1 | 0,5 | 1 | 1,5 |
| M 5 | 0,8 | 1 | 3,5 | – | 2,5 | 1,25 | 2,5 | 1,25 | 0,6 | 1,5 | 2 |
| M 6 | 1 | 1 | 4 | 1,5 | 3 | 1,5 | 3 | 1,5 | 0,7 | 1,75 | 2,5 |
| M 8 | 1,25 | 1,6 | 5,5 | 2 | 5 | 2 | 4 | 2 | 1 | 2,5 | 3 |
| M 10 | 1,5 | 2 | 7 | 2,5 | 6 | 2,5 | 5 | 2,5 | 1 | 3 | 3,5 |
| M 12 | 1,75 | 2,5 | 8,5 | 3 | 8 | 3 | 6 | 3 | 1,25 | 3,5 | 4 |
| M 14 | 2 | 3,2 | 10 | 4 | 9 | 3,5 | 7 | 3,5 | 1,5 | 4 | 4,5 |
| M 16 | 2 | 3,2 | 12 | 4 | 10 | 4 | 8 | 4 | 1,75 | 4,5 | 5 |
| M 20 | 2,5 | 4 | 15 | 5 | 14 | 5 | 10 | 5 | 2 | 5 | 7 |
| M 24 | 3 | 5 | 18 | 6 | 16 | 6 | 12 | 6 | 2,5 | 6 | 9 |
| M 27 | 3 | 5 | 21 | 8 | – | 6,7 | 13,5 | 6,7 | 3 | 7 | 10 |

T-Nuten DIN 650



$\sqrt[6.3]{}$ ($\sqrt[16]{}$ fuer Toleranzfeld H8 oder $\sqrt[3.2]{}$ fuer Toleranzen H12)

| A* | B | B zul. Abw. | C | C zul. Abw. | H max. | H min. | N max. | R1 max. | R2 max. | T |
|----|------|-------------|----|-------------|--------|--------|--------|---------|---------|-----|
| 6 | 11 | | 5 | | 13 | 11 | 1 | 0,6 | 1 | 0,5 |
| 8 | 14,5 | +1,5 0 | 7 | +1 0 | 18 | 15 | 1 | 0,6 | 1 | 0,5 |
| 10 | 16 | | 7 | | 21 | 17 | 1 | 0,6 | 1 | 0,5 |
| 12 | 19 | +2 0 | 8 | | 25 | 20 | 1 | 0,6 | 1 | 0,5 |
| 14 | 23 | | 9 | | 28 | 23 | 1,6 | 0,6 | 1,6 | 0,5 |
| 18 | 30 | | 12 | +2 0 | 36 | 30 | 1,6 | 1 | 1,6 | 0,5 |
| 22 | 37 | +3 0 | 16 | | 45 | 38 | 1,6 | 1 | 2,5 | 0,5 |
| 28 | 46 | | 20 | | 56 | 48 | 1,6 | 1 | 2,5 | 0,5 |
| 36 | 56 | +4 0 | 25 | +3 0 | 71 | 61 | 2,5 | 1 | 2,5 | 1 |
| 42 | 68 | | 32 | | 85 | 74 | 2,5 | 1,6 | 4 | 1 |

*Toleranzfeld H8 für Richt- und Spann-Nuten, H12 für Spann-Nuten.