



DZCC11-AD Kabelträger

für 0201

Material: Stahl verzinkt, hell passiviert

Kabelführungsbreiten: 72 mm

Gewicht pro Einheit : 0,93 kg

Beschreibung

- Breite und schmale Kabelführungsarme
- Ziehharmonika-artiges Öffnen/Schließen
- Geeignet für 2 HE und darüber
- Einfache Trennung vom Chassis

Hinweise

- Für Schienen über 700 mm Länge ungeeignet
- Mindestens 2 Befestigungslöcher an jedem Winkelende verwenden



DZCC5AD Kabelträger

für 0201

Material: Stahl verzinkt, hell passiviert

Kabelführungsbreiten: 31 mm

Gewicht pro Einheit: 0,47 kg

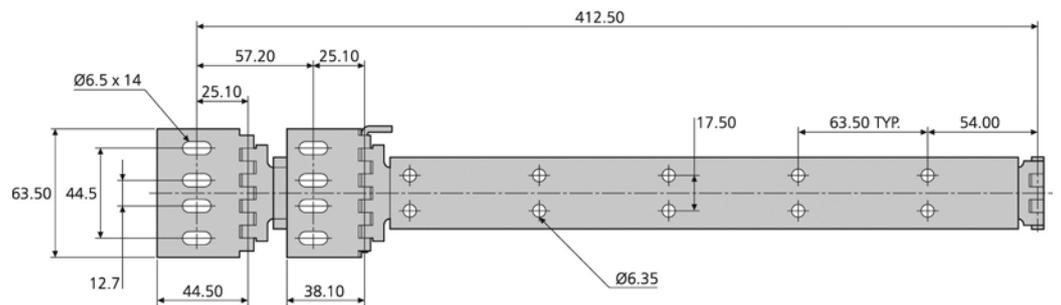
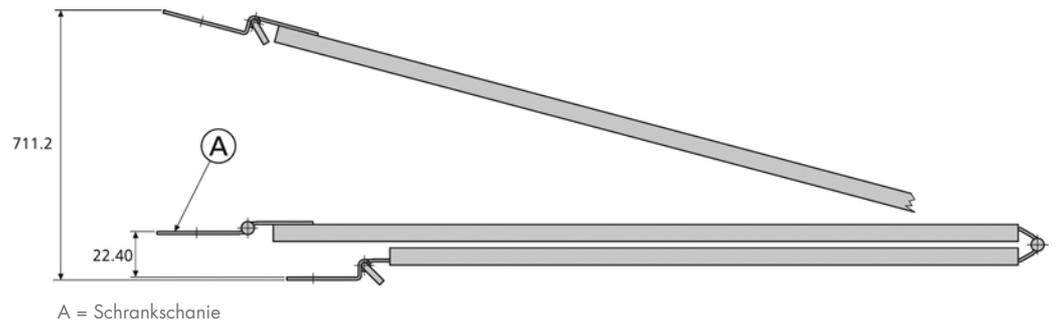
Beschreibung

- Breite und schmale Kabelführungsarme
- Ziehharmonika-artiges Öffnen/Schließen
- Geeignet für 2 HE und darüber
- Einfache Trennung vom Chassis

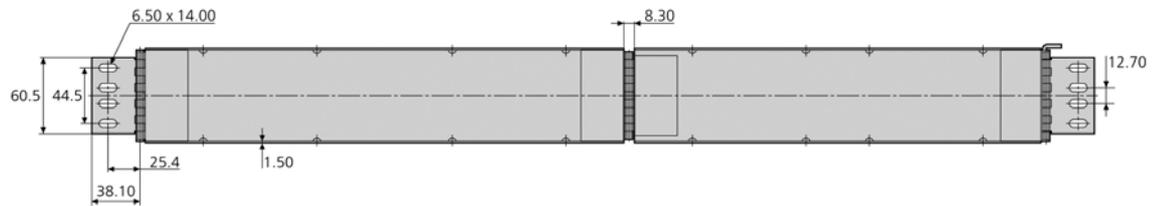
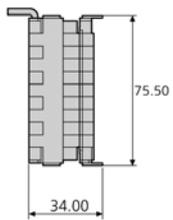
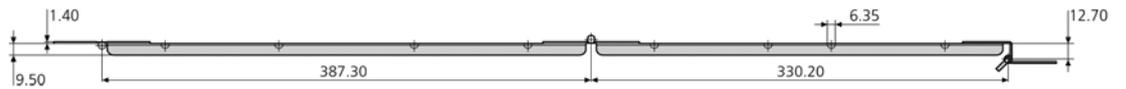
Hinweise

- Für Schienen über 700 mm Länge ungeeignet
- Mindestens 2 Befestigungslöcher an jedem Winkelende verwenden

DZCC11-AD



DZCC5AD

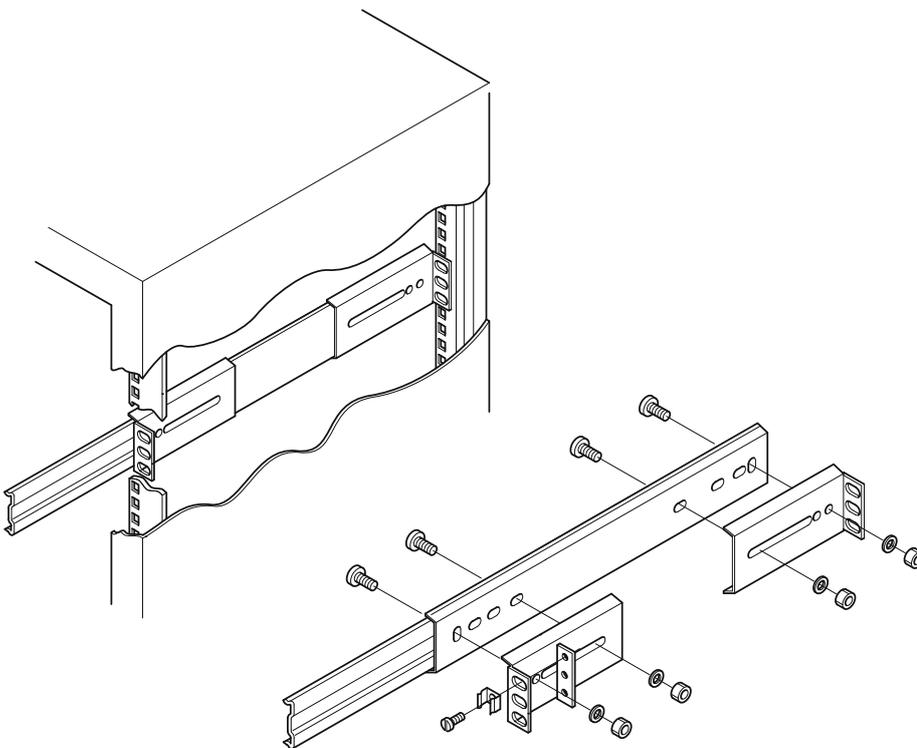


Montagewinkel

Optionale Winkel sind erhältlich, um die Montage von Schienen in einem Elektronikgestell/-gehäuse zu erleichtern.

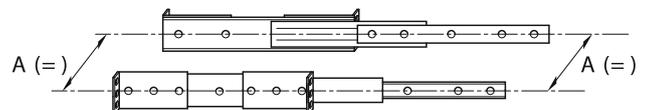
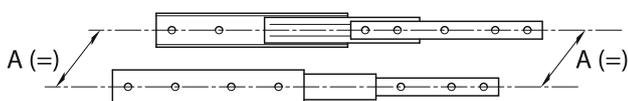
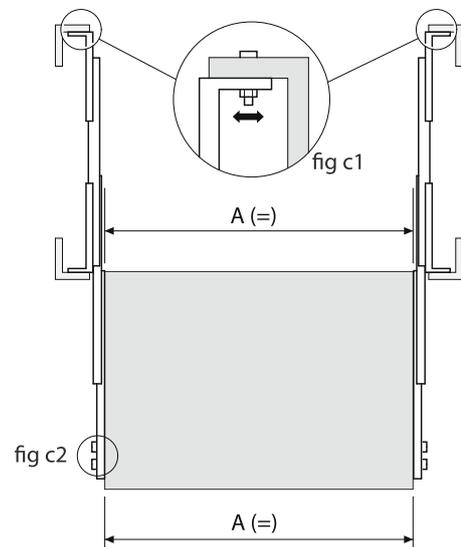
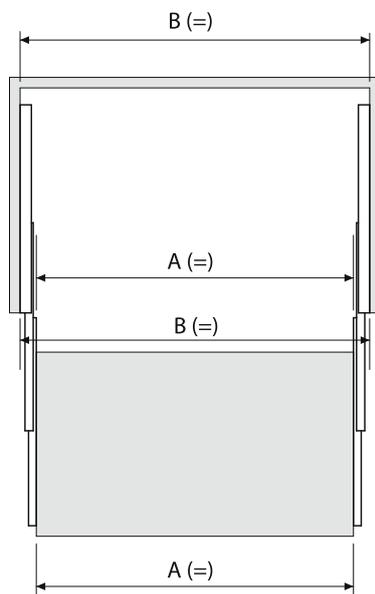
Hinweise

- Alle Winkel werden als Bausatz komplett mit Befestigungsteilen (ohne Leistenmuttern) geliefert.
- Kurze Winkel werden in der Regel vorne am Chassis und lange Winkel hinten benutzt.
- Siehe Winkelauswahl-Tabelle auf Seite 52.



Direktmontage, allgemeine Gehäuse

01. Sicherstellen, dass Korpusseiten parallel sind und dass Chassis-Seiten parallel und rechtwinklig zum Korpus sind.
02. Die Schienen an die Korpusleisten und dann das Chassis an die Schienen montieren.
03. Auf gleichmäßige und ruckfreie Chassisbewegung prüfen.
04. Bei Hängenbleiben oder wenn die Schienenbewegung unbefriedigend ist:
 - » Schrauben am Hauptkorpuselement und dann am Chassiselement lockern.
 - » Einheit einige Male hin und her bewegen.
 - » Wenn sich die Laufeigenschaft verbessert hat, Schrauben anziehen und erneut hin und her bewegen.
 - » Wenn die Laufeigenschaft immer noch unbefriedigend ist, überprüfen Sie bitte die Korpus und Chassis-Maße.



Elektronikkorpus-Montage mit Accuride-Winkeln an Träger

01. Sicherstellen, dass Korpusseiten parallel sind und dass Chassis-Seiten parallel und rechtwinklig zum Korpus sind
02. Anhand von Montage-Bausätzen und Winkeln die Winkel an Schienenkorpus-Elementen montieren. Die hinteren Winkel locker anschrauben.

03. Schienen in Rack einbauen und mit Stagenmuttern sichern.
04. Schiene an das Chassis montieren.
05. Auf gleichmäßige und ruckfreie Chassisbewegung prüfe
06. Bei Hängenbleiben oder wenn die Schienenbewegung unbefriedigend ist:

- » Schrauben an hinteren Montagewinkeln (Abb. c1) lockern und Winkel einstellen
- » Schrauben am Chassiselement lockern (Abb. c2)
- » Die Einheit einige Male hin und her bewegen
- » Wenn sich die Laufeigenschaft verbessert hat, Schrauben anziehen und erneut hin und her bewegen
- » Wenn die Laufeigenschaft immer noch unbefriedigend ist, überprüfen Sie bitte die Korpus- und Chassis-Maße und Chassis-Maße.

Winkel DZ63450-4

für 0201

Winkel DZ63460-4

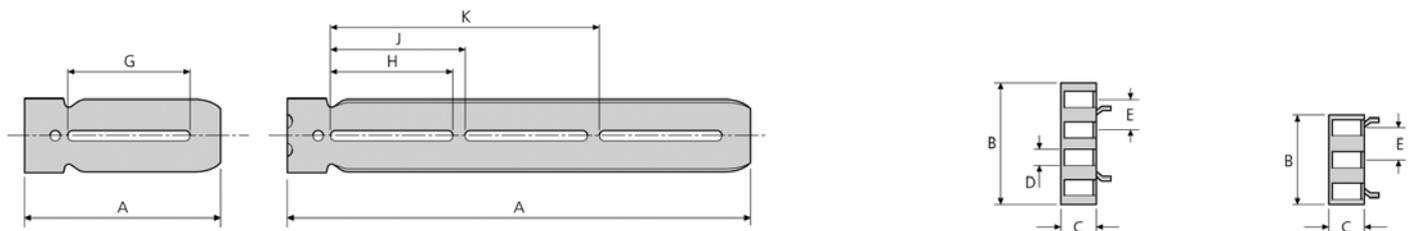
für 0201



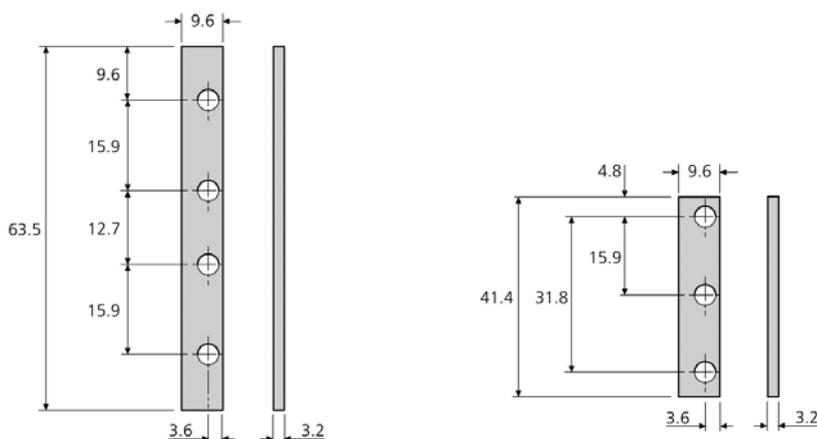
Hinweise

- Jeder Satz enthält 4 Winkel, 4 Leistenmuttern, 8 Schrauben für Winkel, 8 Linsenkopfschrauben.
- Käfig-Muttern im Lieferumfang nicht enthalten.

Winkel



Leistenmuttern



63xxx	für Baureihe	A (F) mm	A (R) mm	B (4) mm	B (3) mm	C mm	D mm	E mm	G mm	H mm	J mm	K mm	W kg
DZ63450-4	0201	69,9	266,70	57,2	-	15	6,35	12,7	-	76,2	82,6	165,1	0,46
DZ63460-4	0201	69,9	266,70	-	43,7	15	6,5	15,9	-	76,2	82,6	165,1	0,44

* Versetzt montiert (F) = Vorne (R) = Hinten (4) = 4-Loch (3) = 3-Loch