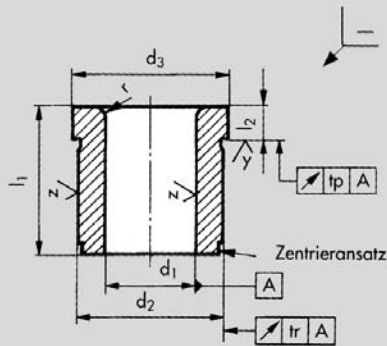


$$\sqrt{Rz\ 25} \left( \sqrt{y} = \sqrt{Rz\ 6,3}, \sqrt{z} = \sqrt{Rz\ 4} \right)$$



## Bundbohrbuchsen nach DIN 172

Qualitätsstahl

gehärtet 740 + 80 HV 10  
Bohrung  $d_1$  geschliffen ISO Toleranz F7  
Außen- $\varnothing$   $d_2$  geschliffen ISO Toleranz n6  
Bundunterseite geschliffen  
Zentrieransatz geschliffen

Nr. 08 105 kurze Ausführung, Form A  
Nr. 08 106 mittlere Ausführung, Form A  
Nr. 08 107 lange Ausführung, Form A  
Nr. 08 108 Bohrung an beiden  
Enden gerundet, Form B  
bei Bestellung bitte Länge angeben



Nr. 08 105  
bis 08 108

Bestellbeispiel

08106.12.00X20

Form	A
d 1	12
l 1	20



von - bis $d_1$ F7 <sup>1,3)</sup>	$d_2$ n6 <sup>2)</sup>	$d_3$	kurz $l_1$	mittel $l_1$	lang $l_1$	$l_2$	r	tr	tp
- 1,0	3	6	6	9		2	1	0,01	0,03
1,1 - 1,8	4	7	6	9		2			
1,9 - 2,6	5	8	6	9		2			
2,7 - 3,3	6	9	8	12	16	2,5			
3,4 - 4,0	7	10	8	12	16	2,5			
4,1 - 5,0	8	11	8	12	16	2,5			
5,1 - 6,0	10	13	10	16	20	3	1,5	0,02	
6,1 - 8,0	12	15	10	16	20	3			
8,1 - 10,0	15	18	12	20	25	3	2		
10,1 - 12,0	18	22	12	20	25	4			
12,1 - 15,0	22	26	16	28	36	4			
15,1 - 18,0	26	30	16	28	36	4			
18,1 - 22,0	30	34	20	36	45	5	3		
22,1 - 26,0	35	39	20	36	45	5			0,05
26,1 - 30,0	42	46	25	45	56	5			
30,1 - 35,0	48	52	25	45	56	5		0,04	
35,1 - 42,0	55	59	30	56	67	5	3,5		
42,1 - 48,0	62	66	30	56	67	6			
48,1 - 55,0	70	74	30	56	67	6			
55,1 - 63,0	78	82	35	67	78	6	4		
63,1 - 70,0	85	90	35	67	78	6			
70,1 - 78,0	95	100	40	78	105	6			0,08
78,1 - 85,0	105	110	40	78	105	6			
85,1 - 95,0	115	120	45	89	112	6			
95,1 - 105,0	125	130	45	89	112	6			
105,1 - 115,0	140	147	50	100		6			
115,1 - 125,0	150	157	50	100		6			

### Zwischenabmessungen:

Laut DIN ist bis zu einem Bohrungsdurchmesser 15,0 mm eine Stufung von 0,1 mm vorgesehen.

Über 15,0 mm beträgt die Stufung 0,5 mm. Für Bohrungsdurchmesser, die nicht der DIN-Stufung entsprechen, gelten folgende Zuschläge auf unsere Listenpreise:

1 - 2 Stück pro Abmessung =	200%
3 - 5 Stück pro Abmessung =	150%
6 - 9 Stück pro Abmessung =	75%
10 - 24 Stück pro Abmessung =	20%
25 - 49 Stück pro Abmessung =	10%
50 - 99 Stück pro Abmessung =	5%
ab 100 Stück pro Abmessung =	0%

- 1) Bei Durchmesser  $d_1$  bis 15 mm vorzugsweise Abstufung 0,1 mm und 0,25 mm. Bei Durchmesser  $d_1$  über 15 mm vorzugsweise Abstufung 0,5 mm.
- 2) Für eine Aufnahmebohrung mit ISO Toleranz H6 oder H7.
- 3) Zwischenabmessungen  $d_1$ , die über dem Größtmaß eines Bohrungsbereichs und unter dem Kleinstmaß des nachfolgenden Abmessungsbereichs liegen, werden grundsätzlich dem kleineren Außen- $\varnothing$   $d_2$  zugeordnet:  
z. B. Bohrung  $d_1 = 5,05$  mm erhält Außen- $\varnothing$   $d_2 = 8$  mm.