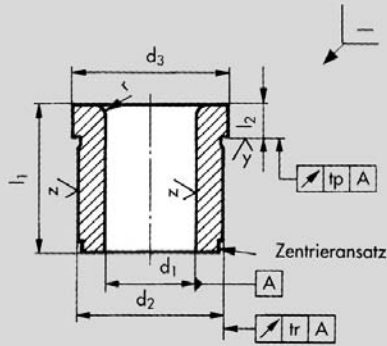


$$\sqrt{Rz\ 25} \left(\sqrt{y} = \sqrt{Rz\ 6,3}, \sqrt{z} = \sqrt{Rz\ 4} \right)$$



Bundbohrbuchsen nach DIN 172

Qualitätsstahl

gehärtet 740 + 80 HV 10
 Bohrung d_1 geschliffen ISO Toleranz F7
 Außen- \varnothing d_2 geschliffen ISO Toleranz n6
 Bundunterseite geschliffen
 Zentrieransatz geschliffen

- Nr. 08 105 kurze Ausführung, Form A
- Nr. 08 106 mittlere Ausführung, Form A
- Nr. 08 107 lange Ausführung, Form A
- Nr. 08 108 Bohrung an beiden Enden gerundet, Form B bei Bestellung bitte Länge angeben

◀ **Nr. 08 105 bis 08 108**

Bestellbeispiel
 08106.12.00X20

| | |
|------|----|
| Form | A |
| d 1 | 12 |
| l 1 | 20 |



| von - bis d_1 F7 ^{1,3)} | d_2 n6 ²⁾ | d_3 | kurz l_1 | mittel l_1 | lang l_1 | l_2 | r | tr | tp |
|------------------------------------|------------------------|-------|------------|--------------|------------|-------|-----|------|------|
| - 1,0 | 3 | 6 | 6 | 9 | | 2 | 1 | 0,01 | 0,03 |
| 1,1 - 1,8 | 4 | 7 | 6 | 9 | | 2 | | | |
| 1,9 - 2,6 | 5 | 8 | 6 | 9 | | 2 | | | |
| 2,7 - 3,3 | 6 | 9 | 8 | 12 | 16 | 2,5 | | | |
| 3,4 - 4,0 | 7 | 10 | 8 | 12 | 16 | 2,5 | | | |
| 4,1 - 5,0 | 8 | 11 | 8 | 12 | 16 | 2,5 | | | |
| 5,1 - 6,0 | 10 | 13 | 10 | 16 | 20 | 3 | 1,5 | 0,02 | |
| 6,1 - 8,0 | 12 | 15 | 10 | 16 | 20 | 3 | | | |
| 8,1 - 10,0 | 15 | 18 | 12 | 20 | 25 | 3 | 2 | | |
| 10,1 - 12,0 | 18 | 22 | 12 | 20 | 25 | 4 | | | |
| 12,1 - 15,0 | 22 | 26 | 16 | 28 | 36 | 4 | | | |
| 15,1 - 18,0 | 26 | 30 | 16 | 28 | 36 | 4 | | | |
| 18,1 - 22,0 | 30 | 34 | 20 | 36 | 45 | 5 | 3 | | |
| 22,1 - 26,0 | 35 | 39 | 20 | 36 | 45 | 5 | | | 0,05 |
| 26,1 - 30,0 | 42 | 46 | 25 | 45 | 56 | 5 | | | |
| 30,1 - 35,0 | 48 | 52 | 25 | 45 | 56 | 5 | | 0,04 | |
| 35,1 - 42,0 | 55 | 59 | 30 | 56 | 67 | 5 | 3,5 | | |
| 42,1 - 48,0 | 62 | 66 | 30 | 56 | 67 | 6 | | | |
| 48,1 - 55,0 | 70 | 74 | 30 | 56 | 67 | 6 | | | |
| 55,1 - 63,0 | 78 | 82 | 35 | 67 | 78 | 6 | 4 | | |
| 63,1 - 70,0 | 85 | 90 | 35 | 67 | 78 | 6 | | | |
| 70,1 - 78,0 | 95 | 100 | 40 | 78 | 105 | 6 | | | 0,08 |
| 78,1 - 85,0 | 105 | 110 | 40 | 78 | 105 | 6 | | | |
| 85,1 - 95,0 | 115 | 120 | 45 | 89 | 112 | 6 | | | |
| 95,1 - 105,0 | 125 | 130 | 45 | 89 | 112 | 6 | | | |
| 105,1 - 115,0 | 140 | 147 | 50 | 100 | | 6 | | | |
| 115,1 - 125,0 | 150 | 157 | 50 | 100 | | 6 | | | |

Zwischenabmessungen:
 Laut DIN ist bis zu einem Bohrungsdurchmesser 15,0 mm eine Stufung von 0,1 mm vorgesehen.
 Über 15,0 mm beträgt die Stufung 0,5 mm.
 Für Bohrungsdurchmesser, die nicht der DIN-Stufung entsprechen, gelten folgende Zuschläge auf unsere Listenpreise:
 1 - 2 Stück pro Abmessung = 200%
 3 - 5 Stück pro Abmessung = 150%
 6 - 9 Stück pro Abmessung = 75%
 10 - 24 Stück pro Abmessung = 20%
 25 - 49 Stück pro Abmessung = 10%
 50 - 99 Stück pro Abmessung = 5%
 ab 100 Stück pro Abmessung = 0%

- 1) Bei Durchmesser d_1 bis 15 mm vorzugsweise Abstufung 0,1 mm und 0,25 mm. Bei Durchmesser d_1 über 15 mm vorzugsweise Abstufung 0,5 mm.
- 2) Für eine Aufnahmebohrung mit ISO Toleranz H6 oder H7.
- 3) Zwischenabmessungen d_1 , die über dem Größtmaß eines Bohrungsbereichs und unter dem Kleinstmaß des nachfolgenden Abmessungsbereichs liegen, werden grundsätzlich dem kleineren Außen- \varnothing d_2 zugeordnet:
 z. B. Bohrung $d_1 = 5,05$ mm erhält Außen- \varnothing $d_2 = 8$ mm.

08