



3 Form
B ohne Rastsperr
C mit Rastsperr

1 d ₁ Stift h9 Bohrung <small>+0,03 +0,08</small>	2 l ₁	b ₁	b ₂	d ₂ -0,15	d ₃	d ₄	k	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ Rast- weg	Federdruck in N ≈		
												Anfang	Ende	
4	5	10	35	15	8	21	4,3	25	20,5	2	4	5	4	12
5	6	12	40	18	10	25	4,3	30	25,5	2,5	4	6	6	16
6	6	12	40	18	10	25	4,3	30	25,5	2,5	4	6	6	16
8	10	20	50	23	14	33	5,3	38	35	2,5	5	10	11	35
10	10	20	50	23	14	33	5,3	38	35	2,5	5	10	11	35

Ausführung

- Führung
Zink-Druckguss
kunststoffbeschichtet
schwarz, strukturmatt
- Raststift
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4310
- Knopf
Kunststoff (Polyamid PA)
- schwarz, matt
- nicht demontierbar
- Belastbarkeitshinweise → Seite 1856
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1876
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

Auf Anfrage

- mit rotem Knopf

Information

Miniraster GN 822.8 zeichnen sich durch kleine Baumaße aus. Die Befestigung erfolgt mit Senkschrauben.

Die Miniraster stellen eine preisgünstige Alternative zu den Rastbolzen GN 608 und GN 608.1 dar.

Bei der Form C kann der Knopf nach dem Einziehen des Raststiftes um 30° gedreht werden, wodurch er mittels Rastsperr in „eingezogener“ Position gehalten wird.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten → Seite 794 ff.
- Rastbolzen GN 817.1 (mit und ohne Rastsperr) → Seite 810
- Rastbolzen GN 608 (ohne Rastsperr) → Seite 822
- Rastbolzen GN 608.1 (mit Rastsperr) → Seite 823
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 852

Bestellbeispiel

GN822.8-6-12-B

1	d ₁
2	l ₁
3	Form