

LE 08122 und LE 08123



Werkstoff:

Qualitätsstahl
gehärtet 740 + 80 HV 10
Bohrung d1 geschliffen ISO Toleranz F7

Nr. 08 122 Form A:

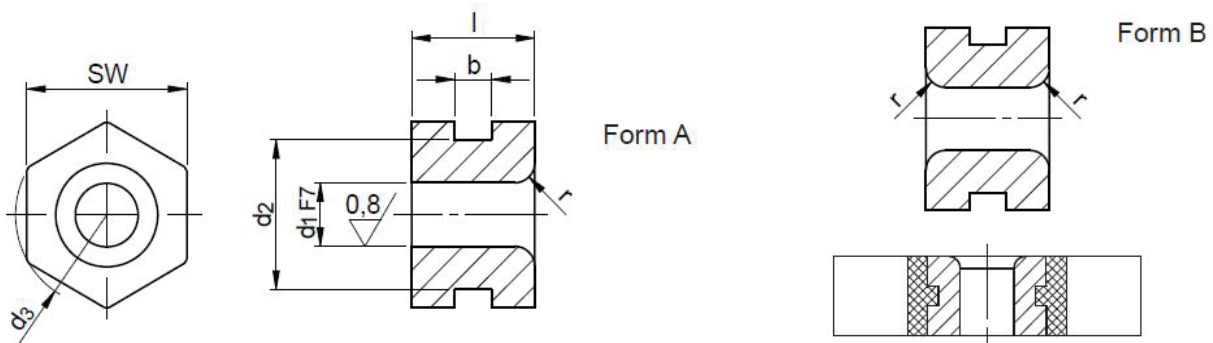
Bohrung an einem Ende gerundet

Nr. 08 123 Form B:

Bohrung an beiden Enden gerundet

Auf Anfrage:

andere Materialien und Abmessungen



d1 F7 Ø	l	SW	d2 Ø	d3 Ø -0,05	b	r
01,10 - 01,80	08	8	7,5	9,0	3	1,2
01,90 - 02,50	08	8	7,5	9,0	3	1,2
02,60 - 03,20	08	9	8	10,0	3	1,2
03,30 - 04,00	10	11	10	12,3	3	1,6
04,10 - 05,00	10	11	10	12,3	3	1,6
05,10 - 06,00	10	13	12	14,4	3	1,6
06,10 - 08,00	12	15	14	16,6	4	2,0
08,10 - 10,00	12	17	16	19,0	4	2,5
10,10 - 12,00	12	22	21	24,3	4	2,5
12,10 - 15,00	16	24	22,5	27,0	6	4,0
15,10 - 18,00	16	27	26	30,0	6	4,0
18,10 - 22,00	18	32	31	35,4	8	4,0