



2 Form

- A mit Außengewinde
- B mit Innengewinde

1

d ₁	d ₂	d ₃	e ≈	k ₁	k ₂	k ₃	l ₁ ≈	l ₂	l ₃ min.		l ₄	SW	x max. Achsen- versatz	max. Zug-/Druck- Belastbar- keit in kN
									Form A	Form B				
M 6	-	42	5,5	11	7	14	30,5	11	11	11	14	10	0,6	2,5
M 8	-	48	6,5	14,5	8	16	35,5	13	13,5	13,5	17	13	0,7	4,5
M 10	M 10 x 1,25	50	6,5	19	9	17	43	16	16	15	20	17	0,7	6,5
M 12	M 12 x 1,25	55	6,5	21	10	19	53	20,5	21	17,5	25	19	0,8	10
M 16	M 16 x 1,5	65	9	27	12,5	22,5	64	23	25	22	30	24	1	18
M 20	M 20 x 1,5	80	11	34	17	28	74	26	29	25	35	30	1	30

Ausführung

- Stahl
 - vergütet
 - phosphatiert
- RoHS

Hinweis

Schnellsteck-Kupplungen GN 240 dienen zum Ausgleich eines Radialversatzes x. Eine typische Anwendung ist die axiale Verbindung der Kolbenstange eines Druckzylinders mit dem zu betätigenden Bauelement.

Die Kupplung dient **nicht** der Übertragung eines Drehmomentes.

siehe auch...

- Schnellsteck-Kupplungen GN 240 (mit Verbindungsmutter)

→ Seite 1481

Bestellbeispiel

GN 240.1-M12x1,25-B

1 d₁

2 Form