

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl 1.1213.
Edelstahl 1.4034.

Ausführung:

Stahl, geschliffen.
Stahl, geschliffen und maßhartverchromt, Chromschicht 5 - 10 µm.
Edelstahl, geschliffen.

Die Präzisionsstahlwellen sind generell induktiv oberflächengehärtet.

Hinweis:

Der beim Induktivhärtungsverfahren erzielte Oberflächenwert garantiert eine hohe Verschleißfestigkeit der Oberflächen.

Passend zu Wellenunterstützungen 21565.

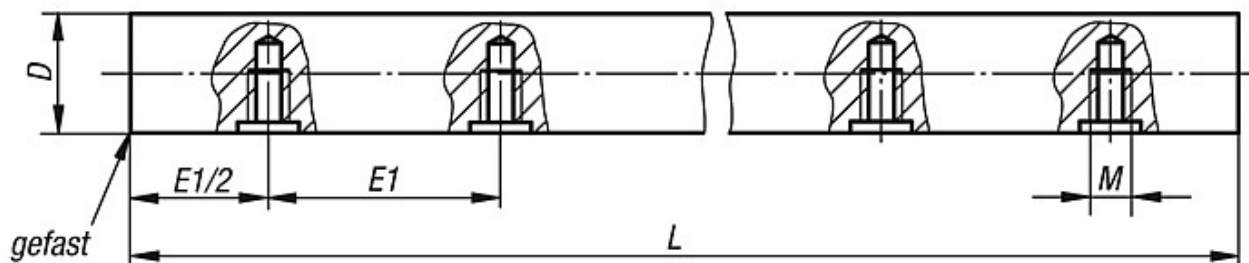
Auf Anfrage:

Längen bis max. 4000 mm.

Zubehör:

Wellenunterstützungen 21565.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Material	D	E1	L	M	Einhärtetiefe max.	Oberflächenhärte HRC	Gewicht ca. kg/m
21590-012375X0600	Stahl	12 h6	75	600	M4	1,3	62 ±2	0,888
21590-016500X0600	Stahl	16 h6	100	600	M5	1,6	62 ±2	1,578
21590-020500X0600	Stahl	20 h6	100	600	M6	1,6	62 ±2	2,466
21590-025600X0600	Stahl	25 h6	120	600	M8	1,8	62 ±2	3,853
21590-030750X0600	Stahl	30 h6	150	600	M10	2	62 ±2	5,549
21590-112375X0600	Stahl maßhartverchromt	12 h7	75	600	M4	1,3	65 – 70	0,888
21590-116500X0600	Stahl maßhartverchromt	16 h7	100	600	M5	1,6	65 – 70	1,578
21590-120500X0600	Stahl maßhartverchromt	20 h7	100	600	M6	1,6	65 – 70	2,466
21590-125600X0600	Stahl maßhartverchromt	25 h7	120	600	M8	1,8	65 – 70	3,853
21590-130750X0600	Stahl maßhartverchromt	30 h7	150	600	M10	2	65 – 70	5,549
21590-212375X0600	Edelstahl	12 h6	75	600	M4	1,3	51 – 55	0,888
21590-216500X0600	Edelstahl	16 h6	100	600	M5	1,6	51 – 55	1,578

Artikelübersicht

Bestellnummer	Material	D	E1	L	M	Einhärtetiefe max.	Oberflächenhärte HRC	Gewicht ca. kg/m
21590-220500X0600	Edelstahl	20 h6	100	600	M6	1,8	51 – 55	2,466
21590-225600X0600	Edelstahl	25 h6	120	600	M8	2	51 – 55	3,853
21590-230750X0600	Edelstahl	30 h6	150	600	M10	2,4	51 – 55	5,549