



2 Bohrungskennzeichnung

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut

4 Form

- A ohne Griff
- R mit drehbarem Griff

1

3

d ₁	d ₂ H7 Bohrung	d ₃	d ₄	d ₅	b	l ₁	l ₂ ≈	l ₃	Ø Zylindergriff	für Stellungsanzeiger	
										GN 000.8	GN 000.3
80	10	26	20,5	56	13	16	48	3,5	16	Gr. 42	-
100	10	28	20,5	56	14	17	58	3,5	18	Gr. 42	-
125	12	31	25,5	76	15	18	61	4	22	Gr. 60	Gr. 60
160	14	36	29	76	18	20	67	4	24	Gr. 60	Gr. 60
200	18	42	33	79	20,5	24	75	4,5	25	Gr. 60	Gr. 60
250	22	48	37	80	23	28	81,5	4,5	25	Gr. 60	Gr. 60

Ausführung

- Aluminium
 - Nabe bearbeitet
 - Radkranz allseitig gedreht
 - Radkörper komplett kunststoffbeschichtet
 - schwarz, strukturmatt
- Rundlauf- und Planlaufabweichung des Radkranzes unter IT 12
- Drehbare Zylindergriffe GN 798
Kunststoff, Thermoplast
schwarz, matt
- Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 1806
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1808
- ISO-Passungen → Seite 1873
- RoHS

Zubehör

- Stellungsanzeiger GN 000.8 / GN 000.3
sind getrennt zu bestellen

Hinweis

Handräder GN 323.8 haben eine Ausdrehung zur Aufnahme von Stellungsanzeigern GN 000.8 / GN 000.3.

Die Nabenabmessungen (Anschlussmaße) entsprechen denen von Scheibenhandrädern GN 323 bzw. Handrädern nach DIN 950.

siehe auch...

- *Stellungsanzeiger GN 000.8 (Pendelsystem, analoge Anzeige)* → Seite 358
- *Stellungsanzeiger GN 000.3 (Pendelsystem, digitale / analoge Anzeige)* → Seite 359
- *Vorlegescheiben GN 184 (zur axialen Befestigung)* → Seite 978

Bestellbeispiel

GN323.8-125-K12-R

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichnung
3	d ₂
4	Form