

Rund- und Formschnitt ● + ●●●●

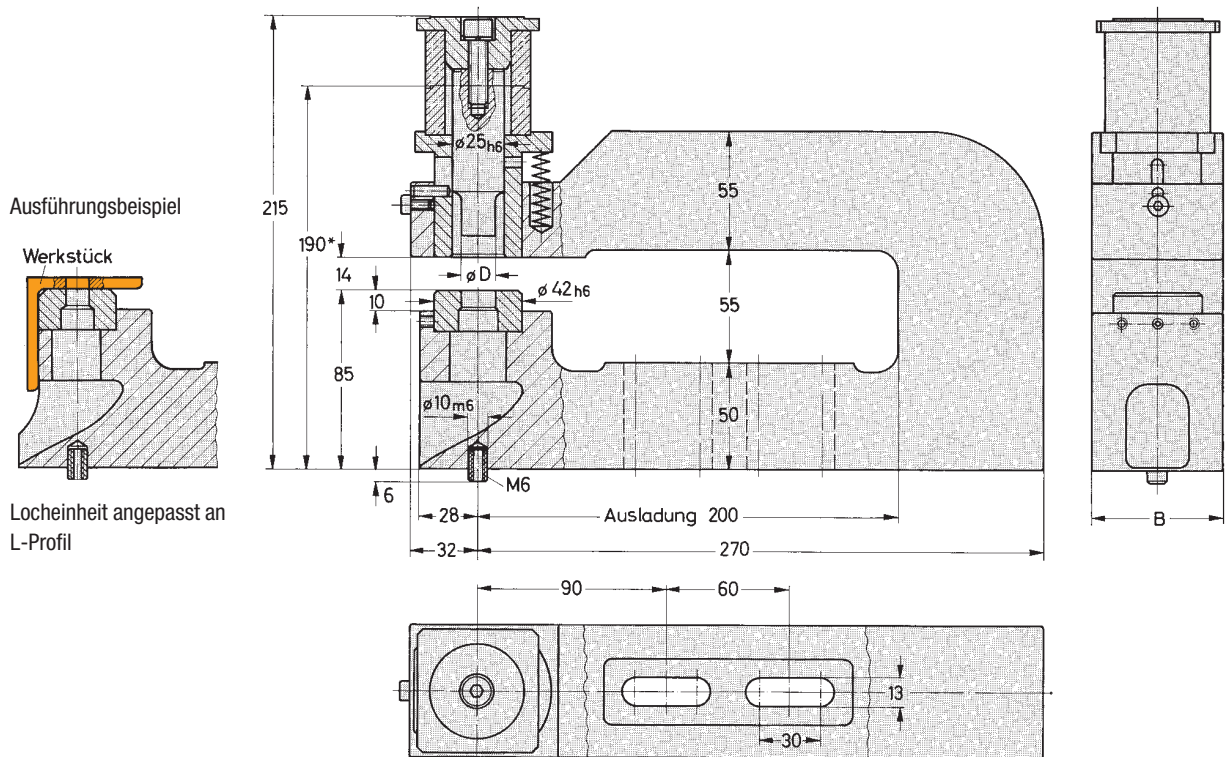
Loch-Ø 8-22 mm

Materialstärke bei St 60 2-10 mm

Mit diesen Locheinheiten können bei kleinen baulichen Veränderungen auch z.B. L-, U- oder Z-Profile gelocht werden; siehe Ausführungsbeispiel.

Lochwerkzeuge (Stempel und Matrize) separat bestellen
siehe Tabelle unten

Zubehör siehe Kapitel Zubehör



* Stempelunterkante und Matrizenoberkante bündig

Locheinheit ohne Lochwerkzeuge					Lochwerkzeuge separat bestellen			
● + ●●●●	Ausladung	Loch-Ø D	Breite B	Gewicht ~ [kg]	Schneidsatz Bestell-Nr.	Rundloch ● Stempel Bestell-Nr.	Matrize Bestell-Nr.	Formloch ●●●●● Schneidsatz Bestell-Nr.
112-200 F	200	8-22	63	16	512-Ø-BL-ST	312-Ø	402-Ø-BL-ST	512-Formloch-BL-ST

in Bestell-Nr. einfügen: Ø=Loch-Ø, BL=Materialstärke, ST=Werkstoff und Festigkeit. Siehe auch **Lochwerkzeuge**