



4 Form

- A mit zwei Durchgangsbohrungen
- B mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
- C mit zwei Gewindebohrungen

1

2

d ₁	d ₂ H10 empfohlene Wellentoleranz h11 Bohrungsreihe		b ±0,2	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	m		s	x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d ₃
	1	2						1	2			
30	B 12	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	21	-	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
32	B 14	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	23	-	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
36	B 15	B 16	13	M 5	5,5	4,5	M 5	25,5	26	2,1	1,4	GN 311-30-M5-13-SW
42	B 18	B 20	15	M 5	5,5	4,5	M 5	30	31	3	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	B 22	B 25	15	M 5	6,5	5,5	M 6	35	36,5	3	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	B 28	B 30	15	M 6	6,5	5,5	M 6	41,5	42,5	3	0,5	GN 311-45-M6-18-SW
60	B 32	B 35	15	M 6	6,5	5,5	M 6	46	47,5	4	0,4	GN 311-45-M6-19-SW
65	B 40	-	15	M 6	6,5	5,5	M 6	52,5	-	4	0,5	GN 311-45-M6-20-SW

Ausführung

- Edelstahl
Sinterstahl
nichtrostend 1.4404
- Zylinderschraube DIN 912
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 311
→ Seite 1039
- Dämpfungsscheiben GN 7072.30
→ Seite 1041

3

Hinweis

Mit geteilten Edelstahl-Stellringen GN 7072.2 werden z. B. Achsen an Gehäusen befestigt oder Räder und Scheiben auf Wellen montiert.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen. Im Gegensatz zu geschlitzten Stellringen können geteilte Stellringe auch radial montiert werden.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 30 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

siehe auch...

- Geschlitzte Edelstahl-Stellringe GN 7062.2 (mit Flanschbohrungen)
→ Seite 1030

- Geschlitzte Stellringe GN 707.2 → Seite 1034

Bestellbeispiel	1	d ₁
	2	d ₂
GN 7072.2-42-B18-NI-B	3	Werkstoff
	4	Form