

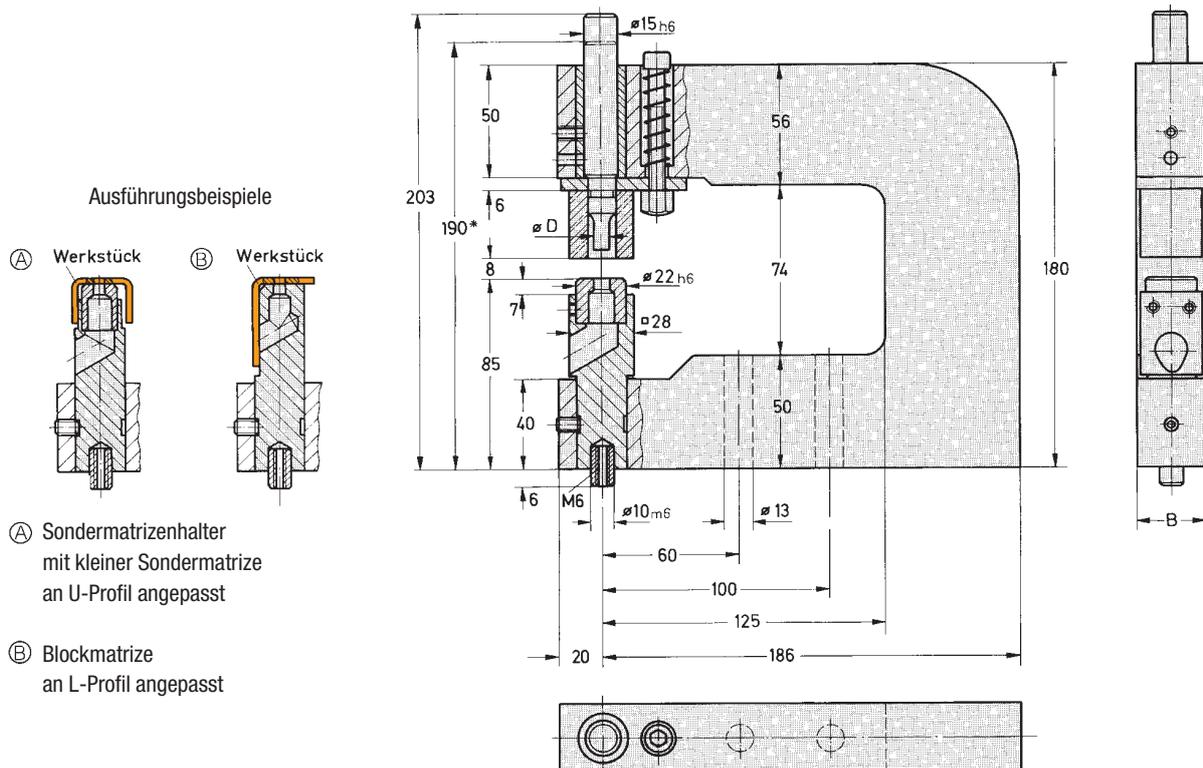


- Rund- und Formschnitt**
- Loch-Ø bei BL 3** 2-13 mm¹⁾
- Loch-Ø bei BL 5, max.** 11 mm
- Materialstärke bei St 60** 0,3-5 mm

¹⁾ Loch-Ø 12 bis 13 mm nur in Materialstärken bis 3 mm.

Locheinheiten der Serie 111 sind besonders zum Lochen von kleineren Profilen einzusetzen. In speziellen Einsatzfällen kann entweder ein Sondermatrizenhalter mit einer kleinen Sonder-Matrize (siehe Abb.) oder eine einteilige Blockmatrize (siehe Abb.) benutzt werden. In beiden Fällen lassen sich nach Entfernen des serienmäßigen Matrizenhalters besonders eng profilierte Teile lochen.

- Lochwerkzeuge** (Stempel und Matrize) separat bestellen
siehe Tabelle unten
- Zubehör** siehe Kapitel Zubehör



* Stempelunterkante und Matrizenoberkante bündig

Locheinheit ohne Lochwerkzeuge					Lochwerkzeuge separat bestellen			
Bestell-Nr.	Ausladung	Loch-Ø D	Breite B	Gewicht ~ [kg]	Rundloch		Formloch	
					Schneidsatz Bestell-Nr.	Stempel Bestell-Nr.	Matrize Bestell-Nr.	Schneidsatz Bestell-Nr.
111-125 F	125	2-13	30	6	501-Ø-BL-ST	301-Ø	401-Ø-BL-ST	501-Formloch-BL-ST

in Bestell-Nr. einfügen: Ø=Loch-Ø, BL=Materialstärke, ST=Werkstoff und Festigkeit. Siehe auch **Lochwerkzeuge**