

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Spindel Stahl 1.1213.
Mutter Stahl 1.3505.

Ausführung:

Spindel und Mutter geschliffen, induktiv gehärtet auf 62 ± 2 HRC und poliert.

Hinweis:

Miniatur-Kugelgewindetriebe mit fertig bearbeiteten Wellenenden und Flanschmutter. Im Anlieferungszustand geölt. Eine Nachschmierung wird empfohlen.

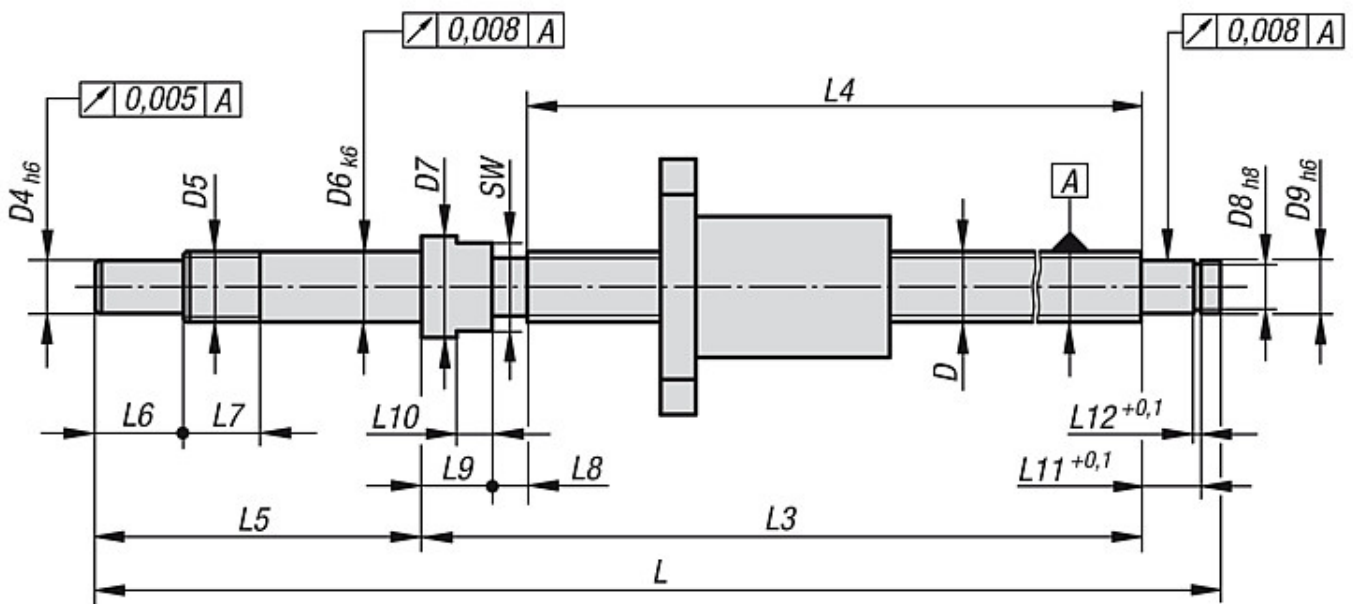
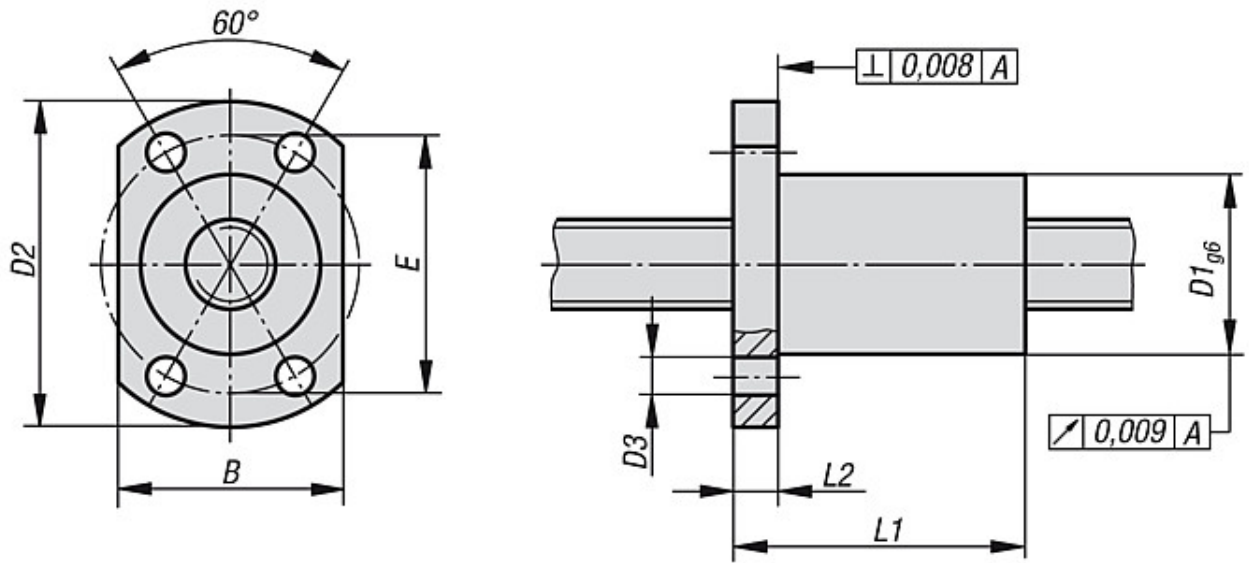
Gefertigt nach Genauigkeitsklasse C5. Ohne Vorspannung mit Axialspiel (max. 0,008 mm).

Präzisionsspindeln für den Einsatz in der Optik, Nahrungsmittelindustrie, Automation, Medizintechnik, Rüstungsindustrie, Raumfahrt und Feinwerktechnik.

Achtung:

Die Flanschmutter darf nicht von der Spindel entfernt werden, da sonst die Kugeln herausfallen.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	D	Steigung	Hub	B	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	E	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	L12
24100-0810050	8	1	50	18	14	27	3,4	6	M8x1	8	11,5	5,7	6	21	148	16	4	102	90	37	10	9	4	8	4	6,8	0,8
24100-0810100	8	1	100	18	14	27	3,4	6	M8x1	8	11,5	5,7	6	21	198	16	4	152	140	37	10	9	4	8	4	6,8	0,8
24100-0810150	8	1	150	18	14	27	3,4	6	M8x1	8	11,5	5,7	6	21	248	16	4	202	190	37	10	9	4	8	4	6,8	0,8
24100-0820050	8	2	50	20	16	29	3,4	6	M8x1	8	11,5	5,7	6	23	148	26	4	102	90	37	10	9	4	8	4	6,8	0,8

Artikelübersicht

Bestellnummer	D	Steigung	Hub	B	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	E	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	L12
24100-0820100	8	2	100	20	16	29	3,4	6	M8x1	8	11,5	5,7	6	23	198	26	4	152	140	37	10	9	4	8	4	6,8	0,8
24100-0820150	8	2	150	20	16	29	3,4	6	M8x1	8	11,5	5,7	6	23	248	26	4	202	190	37	10	9	4	8	4	6,8	0,8
24100-1020050	10	2	50	22	18	35	4,5	6	M8x1	8	11,5	5,7	6	27	158	28	5	112	100	37	10	9	4	8	4	6,8	0,8
24100-1020100	10	2	100	22	18	35	4,5	6	M8x1	8	11,5	5,7	6	27	208	28	5	162	150	37	10	9	4	8	4	6,8	0,8
24100-1020150	10	2	150	22	18	35	4,5	6	M8x1	8	11,5	5,7	6	27	258	28	5	212	200	37	10	9	4	8	4	6,8	0,8
24100-1020200	10	2	200	22	18	35	4,5	6	M8x1	8	11,5	5,7	6	27	308	28	5	262	250	37	10	9	4	8	4	6,8	0,8
24100-1220050	12	2	50	24	20	37	4,5	8	M10x1	10	14	7,6	8	29	180	28	5	125	110	45	15	10	5	10	5	7,9	0,9
24100-1220100	12	2	100	24	20	37	4,5	8	M10x1	10	14	7,6	8	29	230	28	5	175	160	45	15	10	5	10	5	7,9	0,9
24100-1220150	12	2	150	24	20	37	4,5	8	M10x1	10	14	7,6	8	29	280	28	5	225	210	45	15	10	5	10	5	7,9	0,9
24100-1220200	12	2	200	24	20	37	4,5	8	M10x1	10	14	7,6	8	29	330	28	5	275	260	45	15	10	5	10	5	7,9	0,9
24100-1220250	12	2	250	24	20	37	4,5	8	M10x1	10	14	7,6	8	29	380	28	5	325	310	45	15	10	5	10	5	7,9	0,9

Bestellnummer	SW	Anzahl der tragenden Umläufe	Steigungswinkel	Kugel-Ø	Tragzahlen dynamisch N	Tragzahlen statisch N	max. Drehzahl U/min
24100-0810050	10	1 x 3	2° 13'	0,8	700	1300	3200
24100-0810100	10	1 x 3	2° 13'	0,8	700	1300	3200
24100-0810150	10	1 x 3	2° 13'	0,8	700	1300	3200
24100-0820050	10	1 x 3	4° 23'	1,6	1350	2250	4200
24100-0820100	10	1 x 3	4° 23'	1,6	1350	2250	4200
24100-0820150	10	1 x 3	4° 23'	1,6	1350	2250	4200
24100-1020050	10	1 x 3	2° 32'	1,6	1500	2900	4000
24100-1020100	10	1 x 3	2° 32'	1,6	1500	2900	4000
24100-1020150	10	1 x 3	2° 32'	1,6	1500	2900	4000
24100-1020200	10	1 x 3	2° 32'	1,6	1500	2900	4000
24100-1220050	12	1 x 3	2° 58'	1,6	1700	3700	3400
24100-1220100	12	1 x 3	2° 58'	1,6	1700	3700	3400
24100-1220150	12	1 x 3	2° 58'	1,6	1700	3700	3400
24100-1220200	12	1 x 3	2° 58'	1,6	1700	3700	3400
24100-1220250	12	1 x 3	2° 58'	1,6	1700	3700	3400