

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



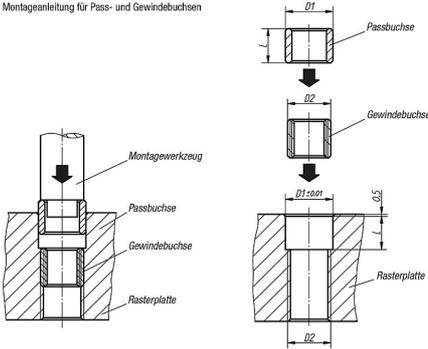
Beschreibung

Werkstoff:
Vergütungsstahl.

Ausführung:
vergütet auf 1100-1300 N/mm².

Hinweis:
Montageanleitung zum Auswechseln der Gewindebuche.

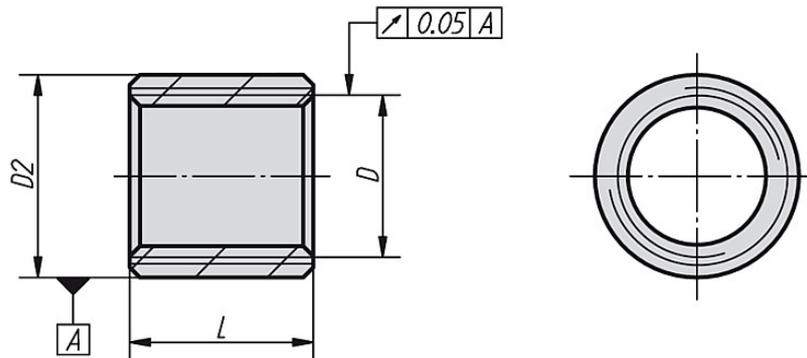
Montageanleitung für Pass- und Gewindebuchsen



Einsetzen der Pass- und Gewindebuche:

1. Pass- und Gewindebuche entfetten.
2. Kleber (Loctite 638) in die Bohrung geben.
3. Kleber (Loctite 638) auf die Gewindebuche geben und einschrauben.
4. Kleber (Loctite 638) auf die Passbuchse geben und einsetzen. Sollte sich die Passbuchse nicht von Hand einfügen lassen, verwenden Sie bitte ein Montagewerkzeug wie im Anwendungsbeispiel dargestellt.
5. Entfernen Sie vor dem Aushärten den beim Einfügen der Pass- und Gewindebuche herausgedrückten Kleber.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	D	D2	L	Gewicht ca. kg
K0863.01508305003	M8	M12x1,75	12	0,004
K0863.01012304003	M12	M16x1,5	15	0,008
K0863.01016405003	M16	M20x1,5	18	0,013