



1 d <sub>1</sub> Stift -0,05 Bohrung +0,1 +0,05	2 l <sub>2</sub>	3 d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	k	l <sub>1</sub> ≈	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	s	Federdruck in N ≈	
											Anfang	Ende
6	10	16	16	10,5	20	46	10	30	32	12	12	32
8	10	16	16	10,5	20	46	10	30	32	12	12	32
8	12	18	20	14,5	22	57	12	37	37	15	21	58
10	10	16	16	10,5	20	46	10	30	32	12	12	32
10	12	18	20	14,5	22	57	12	37	37	15	21	58
12	12	18	20	14,5	22	57	12	37	37	15	21	58

## Ausführung

- Führung  
Zink-Druckguss  
kunststoffbeschichtet  
schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● SW
- Raststift  
Stahl  
verzinkt, blau passiviert
- Riegel  
Kunststoff (Polyamid PA)  
- schwarz, matt  
- nicht demontierbar
- Belastbarkeitshinweise → Seite 1856
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1876
- RoHS



## Hinweis

Rastriegel GN 612.9 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Die Rastkerbe ermöglicht ein sicheres Positionieren.

siehe auch...

- Produktfamilie Normelemente für Profilsysteme → Seite 20
- Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten → Seite 856 ff.
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 852
- Federriegel GN 722.3 → Seite 868
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 GN 965 → Seite 1814
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 / 45 GN 968 → Seite 1824

### Bestellbeispiel

1 2 3 4  
GN612.9-8-10-16-SW

1	d <sub>1</sub>
2	l <sub>2</sub>
3	d <sub>2</sub>
4	Oberfläche