



3 Form

- A ohne Kunststoffkappe
- B mit Kunststoffkappe

1

2

d		s	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Federdruck in N ≈	
Stahl	Edelstahl							Anfang	Ende
Stift Bohrung -0.02 -0.04 +0.14 +0.1	Stift Bohrung -0.06 -0.08 +0.14 +0.1								
6	6	16	56	10	30	32	42	12	32
8	8	16	56	10	30	32	42	12	32
8	8	20	69	12	38	37	52	21	58
10	10	16	56	10	30	32	42	12	32
10	10	20	69	12	38	37	52	21	58
12	12	20	69	12	38	37	52	21	58

Ausführung

- Stahl
 - Führung brüniert, schweißbar
 - Raststift nitriert
- Edelstahl
 - Führung, schweißbar nichtrostend, 1.4301
 - Raststift nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder
 - Edelstahl nichtrostend, 1.4310
- Kappe
 - Kunststoff (Polyamid PA) schwarz, matt
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 1856
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- RoHS

4

Hinweis

Rastriegel GN 612.3 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Die Rastkerbe ermöglicht ein sicheres Positionieren.

Der Vierkant ermöglicht das Anschweißen in jeder gewünschten Lage. Um eine starke Erwärmung und damit eine Veränderung der Federeigenschaften zu vermeiden, empfiehlt sich die Fixierung mit Schweißpunkten.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten* → Seite 856 ff.
- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 852

Bestellbeispiel (Stahl)

GN612.3-10-16-A

- 1 d
- 2 s
- 3 Form

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN612.3-8-20-B-NI

- 1 d
- 2 s
- 3 Form
- 4 Werkstoff