

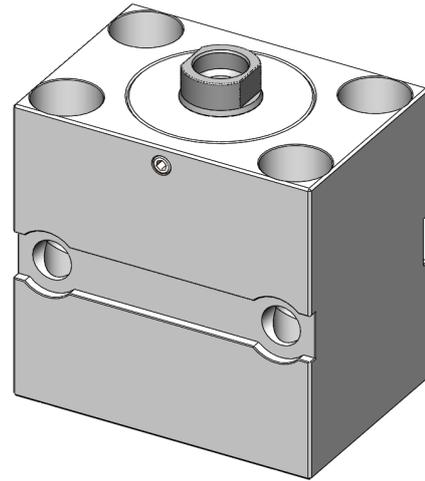
Blockzylinder | doppelwirkend

Betriebsdruck max. 500 bar/min 100 bar

Hydraulic double acting block cylinders are particularly suited for applications requiring frequent cycles and rapid stroke speeds. The block design allows a wide range of applications such as clamping, pressing, aligning and punching. The mounting boreholes are a further advantage which allow quick and easy mounting in the horizontal or vertical position.

Technische Merkmale

- ideal für leckarmen Dauerbetrieb
- platzsparende Einbaumöglichkeit
- serienmässig mit Metallabstreifer
- Kolbenstange mit Innengewinde
- Dichtungen NBR, Betriebstemperatur: -10° bis max. +80°C



Sonderausführungen

Wenn Anwendungen nicht mit Zylindern aus dem Standardprogramm möglich sind, kann auf zahlreiche Sonderausführungen zurückgegriffen werden.
BITTE SPRECHEN SIE UNS AN!

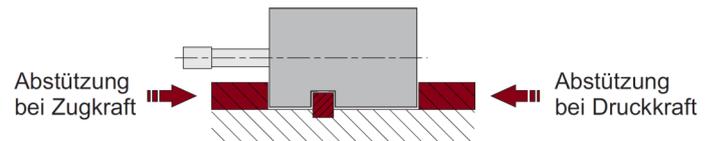
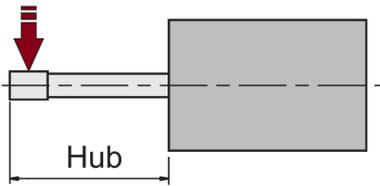
Empfohlenes Zubehör (separat bestellen)

2 x gerade Einschraubverschraubung D8S-R1/4

Modell Nr.	Spannkraft Bei 100 bar		Dichtsatz	Kolben Ø [mm]	Hub S max. [mm]	Kolbenfläche		Ölbedarf/ Hub		Anschluss G 2x	Gewicht ~ [kg]
	Vorhub [kN]	Rückhub [kN]				Vorhub [cm ²]	Rückhub [cm ²]	Vorhub [cm ³]	Rückhub [cm ³]		
722D16162-2	2,0	1,2	720-016-AP001	16	16	2,0	1,2	3,2	2,0	G1/4	0,9
722D16502-2	2,0	1,2	720-016-AP001	16	50	2,0	1,2	10,1	6,2	G1/4	1,3
722D25202-2	4,9	2,9	720-025-AP001	25	20	4,9	2,9	9,8	5,8	G1/4	1,4
722D32252-2	8,0	4,9	720-032-AP001	32	25	8,0	4,9	20,1	12,3	G1/4	2,0
722D32502-2	8,0	4,9	720-032-AP001	32	50	8,0	4,9	40,2	24,5	G1/4	3,2
722D40252-2	12,6	7,7	720-040-AP001	40	25	12,5	7,7	31,4	19,2	G1/4	2,8
722D40992-2	12,6	7,7	720-040-AP001	40	100	12,5	7,7	125,7	76,6	G1/4	5,5
722D50252-2	19,6	11,6	720-050-AP001	50	25	19,6	11,6	49,1	29,0	G1/4	5,7
722D50502-2	19,6	11,6	720-050-AP001	50	50	19,6	11,6	98,2	58,0	G1/4	7,0
722D50992-2	19,6	11,6	720-050-AP001	50	100	19,6	11,6	196,4	116,0	G1/4	13,0
722D63302-2	31,2	18,6	720-063-AP001	63	30	31,1	18,6	77,9	46,5	G1/2	8,0
722D63632-2	31,2	18,6	720-063-AP001	63	63	31,1	18,6	155,9	93,0	G1/2	9,4
722D631002-2	31,2	18,6	720-063-AP001	63	100	31,1	18,6	249,4	148,9	G1/2	14,0

Hydraulilzylinder | doppelwirkend

Zulässige Querkraft



Zulässige Querkraft bei ausgefahrener Kolbenstange

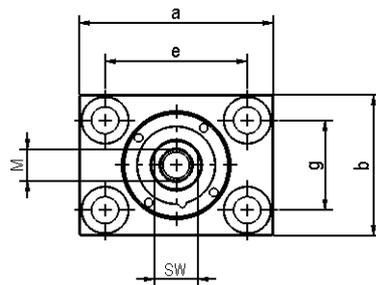
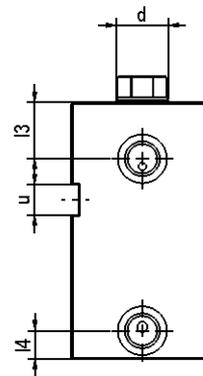
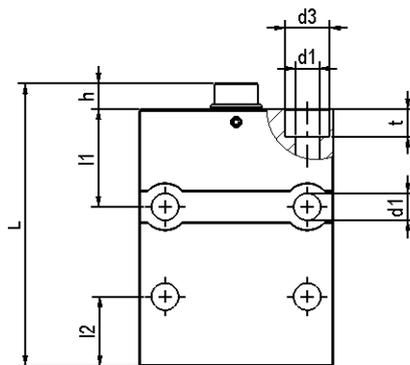
Vermeiden Sie Querkräfte sofern möglich, um Dichte zu gewährleisten und die Lebensdauer der Kolben- und Stangenführung zu verlängern. Bei Hublängen bis 50 mm darf die Querkraft 3% der nominellen Zylinderkraft nicht überschreiten. Bei längeren Hübten sind die Querkräfte gegen 0% zu reduzieren.

Sind Querkräfte unvermeidbar, müssen Führungsgehäuse

Abstützen des Zylinders

Soll der Blockzylinder durch Verschraubung quer zur Zylinderachse befestigt werden, empfehlen wir den Zylinder abzustützen. Beim Einsatz als Druckzylinder soll die Abstützung an der Bodenseite, als Zugzylinder an der Stangenseite erfolgen.

Alternativ kann der Blockzylinder über die standardmäßig eingebrachte Quernut



Modell Nr.	a	b	d	d1	d3	e	g	h	L	l1	l2	l3	l4	u	M	SW	t
	[mm]													x Tiefe	x Tiefe	[mm]	
722D16162-2	60	35	10	6,5	11	40	22	6	62	30	-	16,5	11	8x2	M 6x15	8	6,4
722D16502-2	60	35	10	6,5	11	40	22	6	97	30	24,5	16,5	11	8x2	M 6x15	8	6,4
722D25202-2	65	45	16	8,5	14	50	30	7	101	33	-	18	11	10x2	M10x17	13	8,6
722D32252-2	75	55	20	10,5	18	55	35	10	85	38	-	22	11	12x3	M12x18	17	10,6
722D32502-2	75	55	20	10,5	18	55	35	10	110	38	27	22	11	12x3	M12x18	17	10,6
722D40252-2	85	63	25	10,5	18	63	40	10	89	40	-	24	11	12x3	M16x27	22	10,6
722D40992-2	85	63	25	10,5	18	63	40	10	164	40	27	24	11	12x3	M16x27	22	10,6
722D50252-2	100	75	32	13	20	76	45	10	100	44	-	27	13	16x5	M20x32	27	12,6
722D50502-2	100	75	32	13	20	76	45	10	125	44	30	27	13	16x5	M20x32	27	12,6
722D50992-2	100	75	32	13	20	76	45	10	175	44	30	27	13	16x5	M20x32	27	12,6
722D63302-2	125	95	40	17	26	95	65	14	116	50	-	26	17	20x5	M27x40	34	16,6
722D63632-2	125	95	40	17	26	95	65	14	139	50	41	26	17	20x5	M27x40	34	16,6
722D631002-2	125	95	40	17	26	95	65	14	186	50	41	26	17	20x5	M27x40	34	16,6