



3 Form

- R1** Rechtsgewinde, Wellenzapfen einseitig
- R2*** Rechtsgewinde, Wellenzapfen beidseitig
- L1** Linksgewinde, Wellenzapfen einseitig
- L2*** Linksgewinde, Wellenzapfen beidseitig

1 2

s	l ₁ Hub (Standardlängen)						max. Hub	Gewinde- spindel	d ₁ f7	d ₂	l ₂ Gesamt- länge	l ₃	l ₄	m ₁	m ₂	für Passfeder DIN 6885
	100	150	200	300	-	1250										
30	100	150	200	300	-	1250	TR14x4	8	M 4	l ₁ +210	105	16	23	38	A2x2x12	
40	70	170	220	270	320	1570	TR20x4	12	M 5	l ₁ +240	120	17	42	54	A4x4x12	
50	65	115	215	265	315	1565	TR20x4	12	M 6	l ₁ +245	122,5	18	42	54	A4x4x12	

* i. d. R. nicht auf Lager

Ausführung

- Vierkantrohr
 - Stahl, verchromt
 - Edelstahl nichtrostend, 1.4301
- Trapezgewindespindel
 - Stahl bzw. Edelstahl 1.4305
 - kugelgelagert
- Leitmutter Rotguss
- Endstopfen Kunststoff
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

Zubehör

- Verfahrsschlitten, Rohr-Klemmverbinder sowie weiteres Zubehör sind getrennt zu bestellen.

4

SCR
NI*

Hinweis

Vierkant-Lineareinheiten GN 291.1 werden eingesetzt, wenn an den Verfahrsschlitten hohe Torsionskräfte auftreten.

Neben der in der Tabelle angegebenen Standard-Hublängen der Lineareinheiten kann innerhalb der maximalen Hublänge jeder Hub realisiert werden.

Mittels Verfahrsschlitten lässt sich die lineare Bewegung der Leitmutter über einen Mitnehmer nach außen übertragen. Die Mitnehmer liegen den jeweiligen Verfahrsschlitten bei. Außerdem stehen innerhalb des Rohr-Klemmverbinder-Programmes die verschiedensten Bauteile zur Verfügung, um die Lineareinheiten zu befestigen.

Um die Verstellung bzw. Positionierung der Verfahrsschlitten zu messen, kann das Vierkantrohr mit einer Längsskala versehen werden.

siehe auch...

- Lineareinheiten GN 291 → Seite 1700
- Längsskalen GN 299 → Seite 1720
- Verfahrsschlitten → Seite 1688 ff.
- Handräder für Lineareinheiten → Seite 1722 ff.
- Montage-Sets GN 296 (für Stellungsanzeiger) → Seite 1725

Bestellbeispiel

GN 291.1-30-200-R1-SCR

1	s
2	l ₁
3	Form
4	Werkstoff