

Checkliste zur Auswahl der passenden Stanzwerkzeuge

1. Kundenanschrift

Firmenname	Ansprechpartner / Abteilung
Straße	Telefon / Fax
PLZ, Ort	E-Mail

2. Materialdaten

Werkstoffangaben:	Zugfestigkeit in N/mm ² :	Materialdicke in mm:
-------------------	--------------------------------------	----------------------

3. Aktuelle Daten

Gibt es ein Pflichtenheft?		
Anschläge und Führungen anbieten?		
Freiformflächen – angepasste Werkzeuge – bitte ankreuzen:	Ja	Nein
Soll eine Komplettanlage mit CE-Zeichen angeboten werden?		
Welche Sicherheitssysteme erwartet der Kunde? (Schiebetür mit Zweihandauslösung/Lichtschanke/Zweihandbedienung)		

4. Prozessdaten

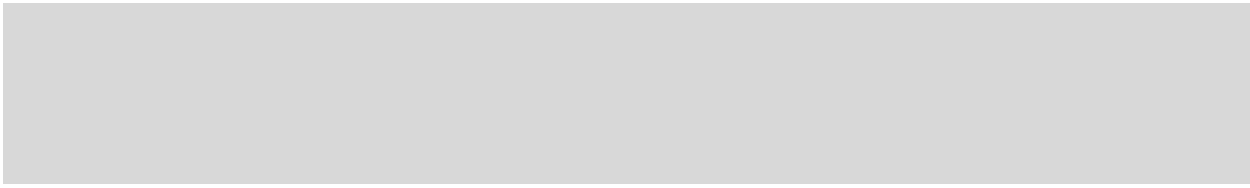
Taktzeit (sec.):	Hübe/d:		
Arbeitsschichten:	1 Schicht/d	2 Schichten/d	3 Schichten/d

5. Antrieb und Daten zur Einheit


pressenbetätigt	pneumatisch	hydraulisch
Druckvorgaben in bar:	pneumatisch	hydraulisch
Hydraulik anbieten – was?		
integr. Zählwerk anbieten?		
Ausladung in mm:	Werkzeugöffnung in mm:	

Checkliste zur Auswahl der passenden Stanzwerkzeuge

6. Anzahl der Einheiten



7. Teilebezeichnung/Projektbezeichnung seitens des Kunden



8. Beschreibung

