

## Präzisions Hand-Tachometer



**Nr. 80 250**

**Bestellbeispiel:**

**80250.A3-0001**



A3-0001 rondy 50



A3-0002 rondy 10

Das mechanische Handtachometer **rondy** wird zur Erfassung von Drehzahlen und Geschwindigkeiten eingesetzt.

Die Drehzahl wird mittels aufgesteckter Meßspitze, die Geschwindigkeiten (Umfangs- oder Bandgeschwindigkeiten) mittels aufgestecktem Meßrad gemessen.

rondy 50 = 30...50.000 min<sup>-1</sup>

Drehzahlmessung

Geschwindigkeitsmessung

x 100	3000...50.000
x 10	300...5.000
x 1	30...500

x 100	300...5000 m/min
x 10	30...500 m/min
x 1	3...50 m/min

rondy 10 = 10...10.000 min<sup>-1</sup>

Drehzahlmessung

Geschwindigkeitsmessung

x 100	1000...10.000
x 10	100...1.000
x 1	10...100

x 100	100...1000 m/min
x 10	10...100 m/min
x 1	1...10 m/min

Lieferumfang:

Meßspitze



Meßrad



Verlängerungswelle



Betriebsanleitung und Schutzkoffer



### Gemeinsame Daten

Drehzahlenmessung: 10...10.000 min<sup>-1</sup> **rondy 10**  
30...50.000 min<sup>-1</sup> **rondy 50**

Geschwindigkeitsmessung: 1...1000 m/min **rondy 10**  
3...5000 m/min **rondy 50**

Meßgenauigkeit: +/-0,5% vom Meßbereichsendwert

Display: Analog Anzeige, Ziffernblattdurchmesser 75 mm

Speicherfunktionen: Meßwerkarretierung

Betriebstemperatur: 0...40° C

Lagertemperatur: -10...40° C

Gehäuse: Polycarbonat

Garantie: 2 Jahre (mit Ausnahme von Verschleißteilen)

Zertifizierung möglich