

SUBITO-Innenmeßgeräte

zum Messen von Innendurchmessern, Anwendungsbereiche 4,5 - 800 mm

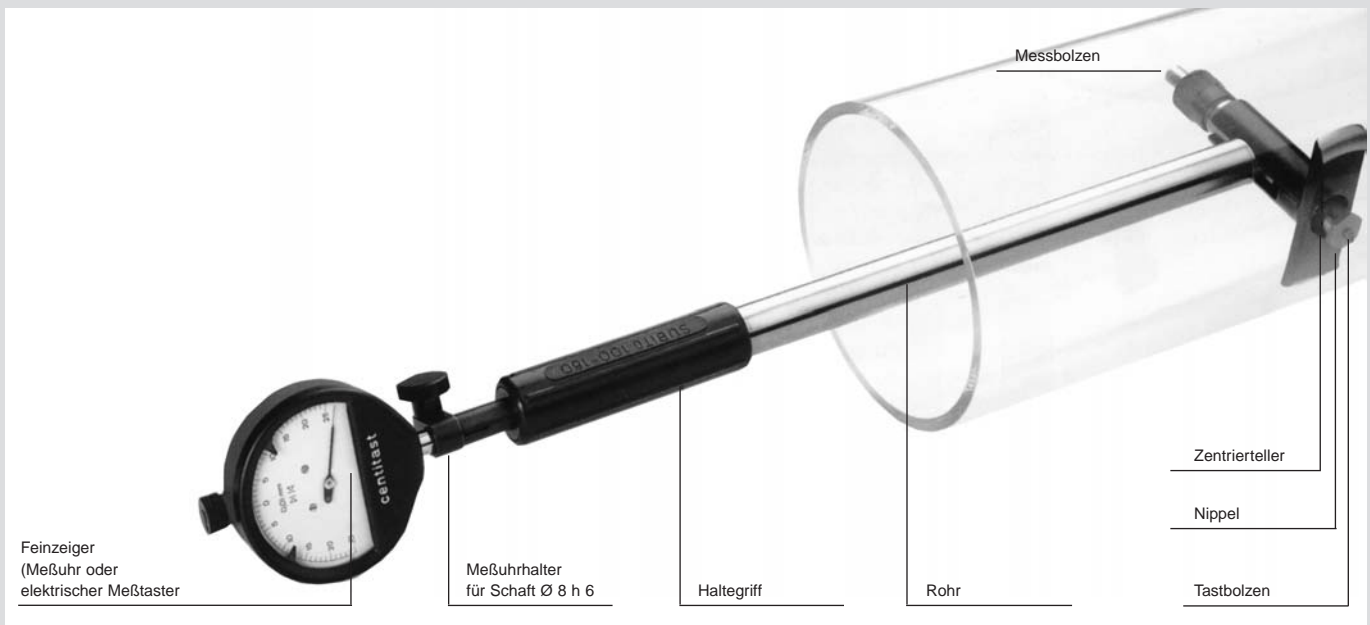
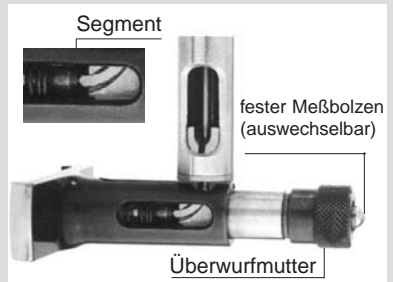
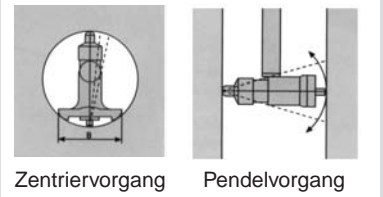
Die Zentrierung des SUBITO in der Bohrung erfolgt automatisch, wobei die Basis durch den Zentrierteller mit der Breite B gebildet wird. Je breiter die Zentrierbasis B ist, desto sicherer wird das Meßgerät in der Bohrung zentriert. Beim Meßvorgang mit dem SUBITO muß der sogenannte Umkehrpunkt bestimmt werden. Dies geschieht durch Pendeln des Meßgerätes um den festen Meßbolzen. Dabei wird automatisch die Stelle mit dem Kleinstwert durchfahren, an dem sich die Meßgeräteachse genau senkrecht zur Bohrungsachse befindet. Bei einem mechanischen Anzeigegerät ist dies deutlich am Richtungswechsel des Zeigers zu erkennen. Bei der Verwendung von digitalen Anzeigegegeräten ist ein Minimalwertspeicher hilfreich.

Das Segment

Dieses hochpräzise, patentierte Umlenkungselement ist das Kernstück des SUBITO. Das Segment sorgt für eine spielfreie Übertragung des Tastbolzenweges auf die Verbindungsstange im Rohr des Gerätes und damit auf die Meßwertanzeige. Dieses Element ermöglicht ein individuelles Justieren jedes einzelnen Meßgerätes, so daß bei Wiederholbarkeit und Linearität hervorragende Werte garantiert werden können.



Nr. 80 400



Baureihe SU

Lieferumfang:

Halter, feste Meßbolzen, Meßscheiben, Beweglicher Tastbolzen standardmäßig Hartmetall, **ohne Meßuhr.**

Anwendungsbereich [mm]	Meßbolzen Stahl Nr.	Meßbolzen HM Nr.	Anwendungsbereich [mm]	Meßbolzen Stahl Nr.	Meßbolzen HM Nr.
4,5 - 6	—	100-0	100 - 160	108-0	108-2
6 - 8	—	101-0	100 - 230	109-0	109-2
8 - 12	—	102-0	160 - 290	110-0	110-2
12 - 20	—	103-0	160 - 360	111-0	111-2
18 - 35	104-0	104-2	280 - 410	112-0	112-2
35 - 60	105-0	105-2	280 - 510	113-0	113-2
50 - 100	106-0	106-2	500 - 800	114-0	114-2
50 - 150	107-0	107-2			

Lieferung: im Holzkasten

Meß-/Tastbolzen rubinbestückt sowie Zentrierteller verschleißfest beschichtet mit Meßbolzen HM lieferbar.



Nr. 80 400

Bestellbeispiel:

80400.104-0

