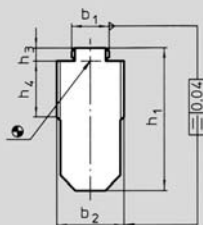


Form A

Form B



Form C

Lose Nutensteine DIN 6323

Stahl, einsatzgehärtet,
brüniert, geschliffen

Ausführung	Nutnennmaß		h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l	g
	Vorrichtung b ₁ h ₆	Maschine b ₂ h ₆						
Form A	12	10	12,0	3,6	-	-	20	20
b ₁ >b ₂	20	12	14,0	5,5	-	-	32	50
	20	14	14,0	5,5	-	-	32	55
	20	16	14,0	5,5	-	-	32	60
	20	18	14,0	5,5	-	-	32	65
Form B	12	12	28,6	-	5,5	9	20	45
b ₁ =b ₂	20	20	45,5	-	7,0	16	32	200
Form C	20	22	50,5	-	7,0	18	40	290
b ₁ <b ₂	20	28	61,5	-	7,0	24	40	460
	20	36	76,5	-	7,0	30	50	940



Nr. 07 115

Bestellbeispiel:

07115.A12X10

Form A
b 1 12
b 2 10



Zum Ausrichten von Vorrichtungen und Spannzeugen auf Maschinentischen mit T-Nuten nach DIN 650. Gegenüber den angeschraubten, überstehenden festen und flachen Nutensteinen haben Sie den Vorteil, daß die Maschinentische nicht beschädigt werden können, da sie erst nach dem groben Ausrichten seitlich eingeschoben werden.