

## Rastscheiben

Stahl (ST)  
nitriert  
schwarz oxydiert

• NIROSTA (NI)

Form A: mit Gewindebohrung im Zentrum mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben

Form B: mit Bohrung im Zentrum mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben

Form C: mit Gewindebohrung im Zentrum mit zwei Gewindebohrungen z. Anschrauben

Form D: mit Bohrung im Zentrum mit zwei Gewindebohrungen z. Anschrauben

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> H11	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>7</sub> H11	h <sub>1</sub> ±0,9	h <sub>2</sub> (2xh <sub>1</sub> )	m <sub>1</sub>	m <sub>2</sub>
22	15,5	M 4	4,2	3,2	M 3	3	6,5	13	12	12
27	19,5	M 5	5,2	4,3	M 4	4	7,5	15	15	15
32	23,5	M 6	6,2	5,3	M 5	5	9	18	18	18
40	30	M 8	8,2	6,3	M 6	6	11,5	23	23	23

Mit Hilfe von Rastscheiben LE 07145 können Bauelemente zueinander im definierten Winkel verstellt und formschlüssig arretiert werden.

Die verschiedenen Formen erlauben vielfältige An- und Einbaumöglichkeiten. Die Zubehörteile Führungstopf LE 07146 und Druckfeder LE 07147 sind weitere sinnvolle Konstruktionselemente.

◀ Nr. 07 145

Bestellbeispiel  
07145.27-C-ST

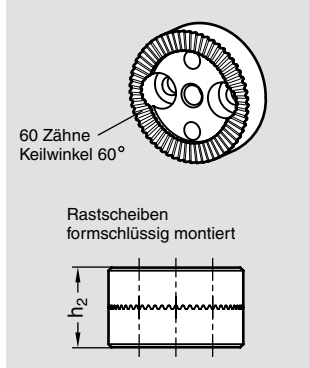
d 1 27  
Form C  
Werkstoff ST

Bestellbeispiel  
07145.27-C-NI

d 1 27  
Form C  
Werkstoff NI



Die mit • versehenen Größen und Ausführungen werden in der Regel nicht lagermäßig geführt.



## Montagebeispiele Rastscheiben

