

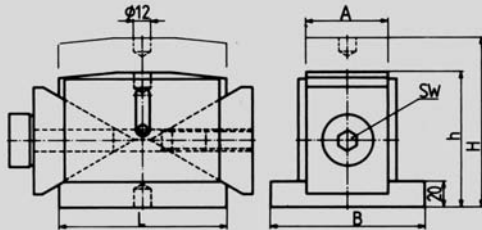
Höhenkeil / Richtkeil, Zentrierloch Durchmesser 12 mm

passende
Aufsätze:



Höhen- und Richtkeil Zentrierloch Ø 12 mm

Sphäroguß und Stahl vergütet im
Brünierton angelassen. Keilfläche
fein bearbeitet.
Ein Kugelaufsatz Nr. 12145 wird
jedem Richtkeil beigelegt.



Nr. 12 156

Bestellbeispiel:

12156.063



Größe 125 und 190

Größe		A	B	L	SW	H* mm U	F max. ↓ [kN]	 g
63	50 - 63	40	-	63	8	0,86	40	1300
125	100 - 125	60	115	125	14	1,16	100	8600
190	170 - 190	80	150	175	22	2,02	250	23750

*H mm U = Höhenverstellung pro Umdrehung

Mit üblicher Handkraft läßt sich der Richtkeil noch bei einer Belastung von $1/3 F_{max}$ leicht verstellen.

Die fein bearbeiteten Keilflächen erlauben ein ruhiges, feinfühliges Verstellen, genauer als $1/10$ mm, wahlweise durch Rändelschraube oder mit Sechskantschraubendreher. Die doppelte Keilwirkung ergibt einen großen Hub und eine präzise vertikale Bewegung ohne seitliches Verschieben. Der Höhenkeil bewährt sich bei schwierigen Guß- oder Schmiedestücken auf großen Werkzeugmaschinen. Der Richtkeil verfügt über ein zusätzliches Zentrierloch im Boden der Grundfläche. Dadurch besteht die Möglichkeit zum Aufsetzen des Richtkeils auf „schwere Schraubböcke“. Es wird hierzu ein Zylinderstift DIN 6325 12 x 30 benötigt.