


Spanneisen

mit zylindrischem Magneteinsatz

Spanneisen: Vergütungsstahl lackiert.

b ₁	l ₁	metr.	Zoll	a	b ₂	b ₃	l ₂	l ₃	
14	160	M12, M14	1/2	25	40	24	47	30	760
14	200	M12, M14	1/2	25	40	24	47	30	980
18	200	M16, M18	5/8	30	50	28	57	36	1410
18	250	M16, M18	5/8	30	50	28	57	36	1780

Zum Neigungsausgleich zwischen Werkstück und Spanneisen. Das Spanneisen mit zylindrischem Magneteinsatz ermöglicht aufgrund seiner großen Auflagefläche hohe Spannkräfte auf das Werkstück zu übertragen, ohne Beschädigungen zu verursachen. Es stellt sich leicht auf den erforderlichen Neigungswinkel ein. Das Werkstück wird schnell, spannungsfrei und sicher gespannt.



Nr. 12 000 M

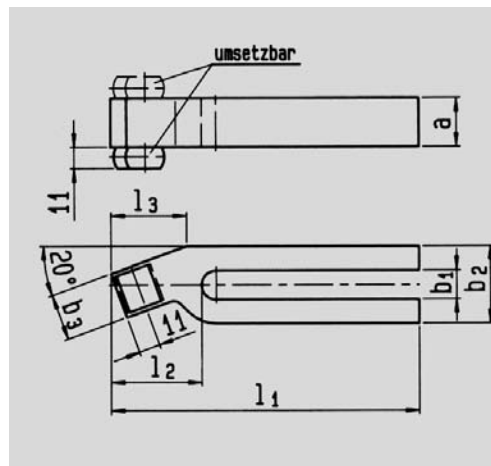
Bestellbeispiel:

12000.M14X160

b₁ 14
l₁ 160



Auf der Spannschraube muß eine Kegelpfanne DIN 6319G mit einer Kugelscheibe DIN 6319C oder mit der balligen Seite der hohen Sechskantmutter DIN 6330B eingesetzt werden.




Spanneisen

(DBP 43 37 658)

seitlich gekröpft,
mit zylindrischem Magneteinsatz

Spanneisen: Vergütungsstahl lackiert.

b ₁	l ₁	metr.	Zoll	a	b ₂	b ₃	l ₂	l ₃	
14	160	M12, M14	1/2	25	40	24	47	39	1110
18	200	M16, M18	5/8	30	50	24	57	53	1720

Rechts und links verwendbar. Durch die seitliche Spanneisenkröpfung kann auch bei ungünstigen Platzverhältnissen noch genügend Platz für das Bearbeitungswerkzeug geschaffen werden, dadurch wird Komplettbearbeitung möglich. So vermeiden Sie Umspannfehler, erzielen höhere Genauigkeit, erreichen Zeiterparnis und weniger Ausschuß.



Nr. 12 000 MS

Bestellbeispiel:

12000.MS14X160

b₁ 14
l₁ 160



Auf der Spannschraube muß eine Kegelpfanne DIN 6319G mit einer Kugelscheibe DIN 6319C oder mit der balligen Seite der hohen Sechskantmutter DIN 6330B eingesetzt werden.