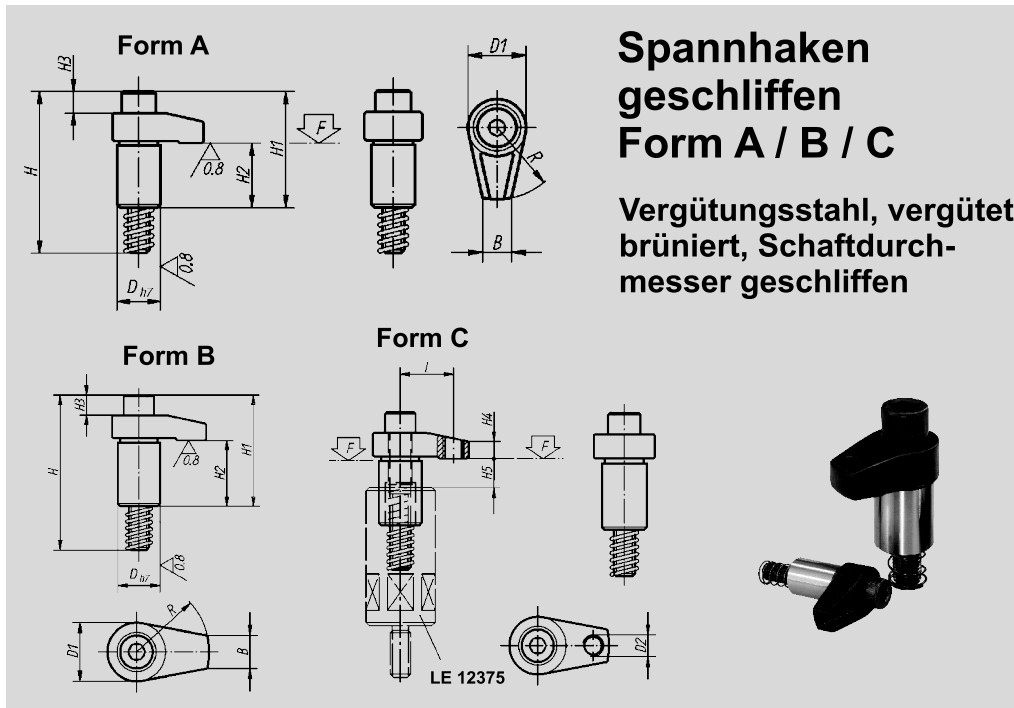


Spannhaken geschliffen



Spannhaken geschliffen Form A / B / C

Vergütungsstahl, vergütet, brüniert, Schaftdurchmesser geschliffen

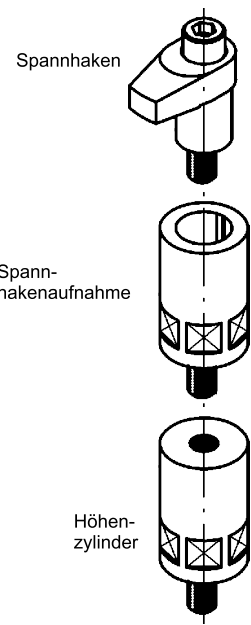
◀ **Nr. 12 376**

Bestellbeispiel

12376.B18-22-R20

Form B
D_{H7} 18
D 1 22
R 20

Die Spannhöhe kann durch Spannhakenaufnahme **LE 12375** und Höhenzylinder **LE 12183** den Gegebenheiten angepasst werden.



*Die angegebenen Spannkraften und Anzugsdrehmomente gelten innerhalb des angegebenen Spannbereiches (H5).

Form	D _{H7}	D 1	R	D 2	H	H 1	H 2	H 3	H 4	*H5 max. Spannbereich	B	L	Zylinderschraube DIN 912	*Max. Anzugsdrehmoment MA (Nm)	*F max. kN	kg
B	18	22	20	-	58	37	23	2	7	10	10	-	M 8 x 50	37,2	13,6	0,090
B	18	22	25	-	58	37	23	2	7	10	10	-	M 8 x 50	32,3	10,9	0,095
B	18	22	30	-	58	37	23	2	7	10	10	-	M 8 x 50	29,4	9,0	0,105
A	20	24	30	-	75	54	30	9	10	12	12	-	M 10 x 65	37,2	13,0	0,162
A	20	24	40	-	75	54	30	9	10	12	12	-	M 10 x 65	31,4	9,8	0,173
B	25	32	40	-	92	66	39	11	12	15	18	-	M 12 x 80	58,8	17,5	0,300
B	25	32	50	-	92	68	39	11	12	15	18	-	M 12 x 80	49,0	10,6	0,365
B	25	32	60	-	92	68	39	11	12	15	18	-	M 12 x 80	45,1	11,6	0,395
C	25	32	40	M 12	92	66	39	11	10	15	18	31	M 12 x 80	58,8	14,0	0,295
C	25	32	50	M 12	92	68	39	11	13	15	18	38	M 12 x 80	49,0	10,6	0,353
C	25	32	60	M 12	92	68	39	11	13	15	18	46	M 12 x 80	45,1	11,6	0,390
B	32	36	40	-	101	75	39	15	15	15	22	-	M 16 x 85	166,6	37,9	0,505
B	32	36	50	-	101	75	39	15	15	15	22	-	M 16 x 85	147,0	30,4	0,575
C	32	36	50	M 12	101	75	39	15	16	15	22	38	M 16 x 85	147,0	30,3	0,558
C	32	36	60	M 12	101	75	39	15	16	15	22	46	M 16 x 85	127,4	25,3	0,600