

## Werkstück-Wechselplatten mit Positionieranschlag

Die Werkstücke werden außerhalb der Maschine auf die Wechselplatten gespannt. Während eine Platte abgearbeitet wird, wird die zweite Platte gerüstet. Das spart Nebenzeiten und erhöht die Rentabilität der Fertigung. Die Platten passen auf jeden 150 mm Maschinen-Schraubstock. Sie sind in zwei verschiedenen Größen und Ausführungen lieferbar:

Nr. 24 100 + 24 120: glatte Oberfläche

Nr. 24 150 + 24 170: T-Nuten 10 mm




Nr. 12 000

Bestellbeispiel:

12000.24100

**Einsatz:**

Werkstückspannung aus Fräs- und Bohrmaschinen, Bearbeitungszentren

Nr.	A	B	C	D	T-Nut	Nut-Abstand	 kg
24100	152	203	24,4	11,2	–	–	2
24120	152	254	24,4	11,2	–	–	2,5
24150	160	203	29,5	11,2	10 mm	39,6	2
24170	160	254	29,5	11,2	10 mm	39,6	2,5

