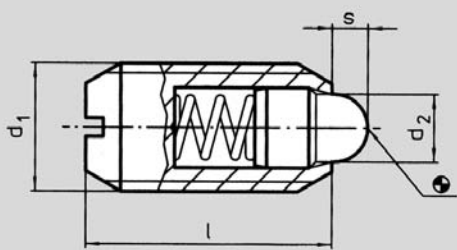


◀ **Nr. 05 109**

Bestellbeispiel
05109.BNSM10

Form **BNS**
d 1 **M 10**



Federnde Druckstücke mit Bolzen und Schlitz

Werkstoffe:

Hülse: Automatenstahl brüniert
NIROSTA

Bolzen: Automatenstahl gehärtet,
brüniert, **NIROSTA 1.4305**

Feder: **NIROSTA**

Kennzeichnung:

Ausführung Automatenstahl
verstärkte Federkraft = Bolzen
gelb verzinkt.

Ausführung NIROSTA
verstärkte Federkraft = Hülsende
gelb.

Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und
Abdrückstifte.

Temperatureinsatzbereich:
max. 250° C.

05

Form	Ausführung	d ₁	d ₂	l	s	Federkraft*		g
						F ₁ N≈	F ₂ N≈	
B	Automatenstahl	M 4	1,8	9	1,5	4,5	12,5	0,6
	normale	M 5	2,4	12	2,0	5,0	13,0	0,9
	Federkraft	M 6	2,7	14	2,0	6,0	17,0	1,5
		M 8	3,8	16	2,0	16,0	33,0	3,5
		M 10	4,5	19	2,5	19,0	42,0	7,0
		M 12	6,2	22	3,5	22,0	57,0	10,0
		M 16	8,5	24	4,5	38,0	78,0	24,0
	M 20	10,0	30	6,5	39,0	81,0	43,0	
	M 24	13,0	34	8,0	72,0	155,0	70,0	
BS	Automatenstahl	M 6	2,7	14	2,0	11,0	25,0	1,5
	verstärkte	M 8	3,8	16	2,0	23,0	59,0	3,5
	Federkraft	M 10	4,5	19	2,5	20,0	54,0	7,0
		M 12	6,2	22	3,5	38,0	96,0	10,0
		M 16	8,5	24	4,5	50,0	100,0	24,0
		M 20	10,0	30	6,5	52,0	133,0	43,0
	M 24	13,0	34	8,0	91,0	223,0	70,0	
BN	NIROSTA	M 4	1,8	9	1,5	4,5	12,5	0,6
	normale	M 5	2,4	12	2,0	5,0	13,0	0,9
	Federkraft	M 6	2,7	14	2,0	6,0	17,0	1,5
		M 8	3,8	16	2,0	16,0	33,0	3,5
		M 10	4,5	19	2,5	19,0	42,0	7,0
		M 12	6,2	22	3,5	22,0	57,0	10,0
		M 16	8,5	24	4,5	38,0	78,0	24,0
	M 20	10,0	30	6,5	39,0	81,0	43,0	
	M 24	13,0	34	8,0	72,0	155,0	70,0	
BNS	NIROSTA	M 6	2,7	14	2,0	11,0	25,0	1,5
	verstärkte	M 8	3,8	16	2,0	23,0	59,0	3,5
	Federkraft	M 10	4,5	19	2,5	20,0	54,0	7,0
		M 12	6,2	22	3,5	38,0	96,0	10,0
		M 16	8,5	24	4,5	50,0	100,0	24,0
		M 20	10,0	30	6,5	52,0	133,0	43,0
	M 24	13,0	34	8,0	91,0	223,0	70,0	



Gewindesicherung auf Anfrage,
siehe Anhang -Technische Daten-

Federnde Druckstücke werden
speziell auf Federweg und Federkraft
geprüft.

*statistischer Mittelwert