

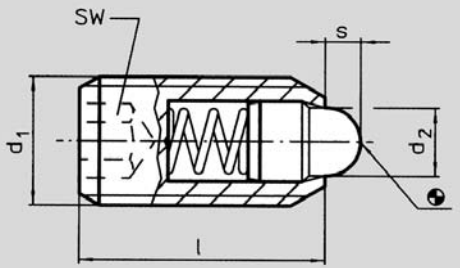


Nr. 05 141

Bestellbeispiel

05141.BM08

Form **B**
d 1 **M 08**



Federnde Druckstücke mit Bolzen und Innensechskant

Werkstoffe:

Hülse: Automatenstahl brüniert,
NIROSTA 1.4305

Bolzen: Automatenstahl gehärtet,
brüniert, NIROSTA 1.4305

Feder: NIROSTA

Kennzeichnung:

Ausführung Automatenstahl
verstärkte Federkraft = Bolzen
gelb verzinkt.

Ausführung:
NIROSTA verstärkte Federkraft
= Hülsende gelb.

Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und
Abdruckstifte.

Temperatureinsatzbereich:
max. 250° C.



Form	Ausführung	d ₁	d ₂	l	s	SW	Federkraft*		g
							F ₁ N≈	F ₂ N≈	
B	Automatenstahl normale	M 6	2,7	15	2,0	3	6	17	2
		M 8	3,8	18	2,0	4	16	33	4
	Federkraft	M 10	4,5	23	2,5	5	19	42	8
		M 12	6,2	26	3,5	6	22	57	12
		M 16	8,5	33	4,5	8	38	78	31
		M 20	10,0	43	6,5	10	39	81	64
	M 24	13,0	48	8,0	12	72	155	100	
BS	Automatenstahl verstärkte	M 6	2,7	15	2,0	3	11	25	2
		M 8	3,8	18	2,0	4	23	59	4
	Federkraft	M 10	4,5	23	2,5	5	20	54	8
		M 12	6,2	26	3,5	6	38	96	12
		M 16	8,5	33	4,5	8	50	100	31
		M 20	10,0	43	6,5	10	52	133	64
	M 24	13,0	48	8,0	12	91	223	100	
BN	NIROSTA normale	M 6	2,7	15	2,0	3	6	17	2
		M 8	3,8	18	2,0	4	16	33	4
	Federkraft	M 10	4,5	23	2,5	5	19	42	8
		M 12	6,2	26	3,5	6	22	57	12
		M 16	8,5	33	4,5	8	38	78	31
		M 20	10,0	43	6,5	10	39	81	64
	M 24	13,0	48	8,0	12	72	155	100	
BNS	NIROSTA verstärkte	M 6	2,7	15	2,0	3	11	25	2
		M 8	3,8	18	2,0	4	23	59	4
	Federkraft	M 10	4,5	23	2,5	5	20	54	8
		M 12	6,2	26	3,5	6	38	96	12
		M 16	8,5	33	4,5	8	50	100	31
		M 20	10,0	43	6,5	10	52	133	64
	M 24	13,0	48	8,0	12	91	223	100	

Gewindegewandung auf Anfrage,
siehe Anhang -Technische Daten-

Federnde Druckstücke werden
speziell auf Federweg und Federkraft
geprüft.

*statistischer Mittelwert