

◀ **Nr. 05 130**

**Bestellbeispiel**  
**05130.EM10X150**

**Form**            **E**  
**d 1**                **M 10**  
**l 1**                 **150**



**05**

## Gelenkteller

**Teller:**  
Stahl vergütet, brüniert  
Delrin weiß (POM)

**Kugelelement:**  
Automatenstahl induktiv gehärtet,  
brüniert NIROSTA 1.4305

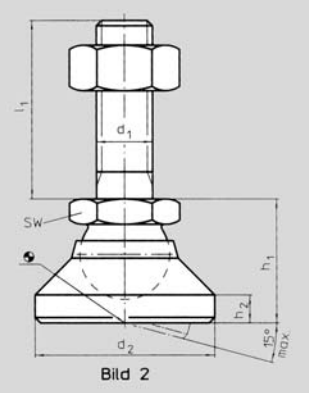
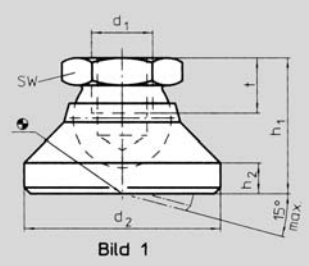
**Kugelelement mit Bolzen:**  
Vergütungsstahl, brüniert  
NIROSTA 1.4305  
Kontermutter DIN 934

**Form A:** Teller und Kugelelement  
aus Stahl

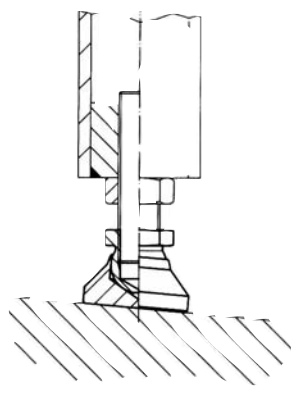
**Form D:** Teller aus Delrin  
Kugelelement aus  
NIROSTA

**Form E:** Teller und Kugelelement  
mit Bolzen aus Stahl

**Form F:** Teller aus Delrin  
Kugelelement mit Bolzen  
aus NIROSTA



Form	Ausführung	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub> ≈	h <sub>2</sub>	t	SW	Belastbarkeit bei statischer Belastung kN max.	g
<b>A</b>	Teller und Kugelelement aus Stahl (Bild 1)	<b>M 6</b>	-	20	14	2,5	5,0	10	10	17,2
		<b>M 8</b>	-	25	18	4,0	7,0	13	18	36,7
		<b>M 10</b>	-	32	22	5,0	9,0	17	20	77,3
		<b>M 12</b>	-	40	26	6,0	11,0	19	35	125,3
		<b>M 16</b>	-	50	32	7,0	13,5	24	45	249,2
		<b>M 20</b>	-	60	42	8,0	17,0	30	55	478,0
		<b>M 24</b>	-	60	45	9,5	19,0	36	65	665,0
<b>D</b>	Teller aus Delrin Kugelelement aus NIROSTA (Bild 1)	<b>M 6</b>	-	20	14	2,5	5,0	10	4	8,2
		<b>M 8</b>	-	25	18	4,0	7,0	13	7	17,2
		<b>M 10</b>	-	32	22	5,0	9,0	17	10	35,8
		<b>M 12</b>	-	40	26	6,0	11,0	19	18	54,3
		<b>M 16</b>	-	50	32	7,0	13,5	24	20	103,2
		<b>M 20</b>	-	60	42	8,0	17,0	30	22	205,0
		<b>M 24</b>	-	60	45	9,5	19,0	36	25	285,0
<b>E</b>	Teller und Kugelelement mit Bolzen aus Stahl (Bild 2)	<b>M 6</b>	<b>60</b>	20	14	2,5	-	10	10	32,2
		<b>M 8</b>	<b>80</b>	25	18	4,0	-	13	18	64,7
		<b>M 10</b>	<b>100</b>	32	22	5,0	-	17	20	130,3
		<b>M 10</b>	<b>150</b>	32	22	5,0	-	17	20	155,3
		<b>M 12</b>	<b>100</b>	40	26	6,0	-	19	35	210,3
		<b>M 12</b>	<b>150</b>	40	26	6,0	-	19	35	255,3
		<b>M 16</b>	<b>100</b>	50	32	7,0	-	24	45	404,2
		<b>M 16</b>	<b>200</b>	50	32	7,0	-	24	45	539,2
		<b>M 20</b>	<b>100</b>	60	42	8,0	-	30	55	738,0
		<b>M 20</b>	<b>200</b>	60	42	8,0	-	30	55	948,0
		<b>M 24</b>	<b>100</b>	60	45	9,5	-	36	65	845,0
		<b>M 24</b>	<b>200</b>	60	45	9,5	-	36	65	1145,0
<b>F</b>	Teller aus Delrin Kugelelement mit Bolzen aus NIROSTA (Bild 2)	<b>M 6</b>	<b>60</b>	20	14	2,5	-	10	4	20,2
		<b>M 8</b>	<b>80</b>	25	18	4,0	-	13	7	44,7
		<b>M 10</b>	<b>100</b>	32	22	5,0	-	17	10	90,3
		<b>M 10</b>	<b>150</b>	32	22	5,0	-	17	10	120,3
		<b>M 12</b>	<b>100</b>	40	26	6,0	-	19	18	136,3
		<b>M 12</b>	<b>150</b>	40	26	6,0	-	19	18	175,3
		<b>M 16</b>	<b>100</b>	50	32	7,0	-	24	20	253,2
		<b>M 16</b>	<b>200</b>	50	32	7,0	-	24	20	389,2
		<b>M 20</b>	<b>100</b>	60	42	8,0	-	30	22	468,0
		<b>M 20</b>	<b>200</b>	60	42	8,0	-	30	22	678,0
		<b>M 24</b>	<b>100</b>	60	45	9,5	-	36	25	655,0
		<b>M 24</b>	<b>200</b>	60	45	9,5	-	36	25	945,0



Als Fuß- und Druckstück verwendbar.

Temperatureinsatzbereich:  
Ausführung Delrin -30°C/+ 80°C.