

Zweilochmutterdreher DIN-3116 A



Zweilochmutterdreher

DIN 3116A

Spezialstahl, im Brünierten angelassen.
Mit elektrisch angeschweißten Zapfen.



Nr. 12 111

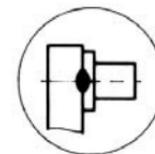
Bestellbeispiel:

12111.13x2.5

Bereich 13
Zapfen 2,5

13	2,5	4	117	3	42	45	4	5	186	5	140
15	3	4	117	3	42	50	5	6	198	5	160
20	(3)	4	126	4	55	60	5	6	208	6	227
20	4	(5)	126	4	55	75	6	7	245	6	315
25	3	(4)	145	4	65	90	7	7,5	275	8	540
25	(4)	5	145	4	65	105	8	8	295	8	700
30	4	5	164	5	105	125	8	8	370	8	1100
35**	5	(6)	180	5	120	145	10	10	410	8	1200
35	(4)	5	180	5	120	170	10	10	420	8	1900
40	4	5	176	5	125	200	10	10	490	8	2400

* Zapfenmaß = Nennmaß -0,1 mm; Toleranzfeld h₁₂.



Größe 13 mit genieteten Zapfen.
Größe 13 und 15 ohne Aussparung
zwischen den Zapfen für Zweiloch-
muttern M8 und M10 nach DIN 547.

() nicht nach DIN.