

## Auswahlhilfen

Auf Grund ihrer gedrängten Abmessungen lassen sich **Kugelgelenke** besonders raumsparend einbauen.

Die stabile Bauweise gestattet die Übertragung großer Kräfte. Die Höchstdrehzahl ist abhängig vom Arbeitswinkel, sollte jedoch 1.000 U/min nicht überschreiten.

Der größte Arbeitswinkel ist für einfache Gelenke 35°. Bei Winkel über 15° sollten nur kleine Drehzahlen verwendet werden.

Die Kugelgelenke **Nr. 09 107 - 09 112** können im Gegensatz zu den **Nr. 09 101 - 09 106** auch auf ZUG beansprucht werden.

Zur Bestimmung der Gelenkgröße dienen die angegebenen Drehmomentkurven.

Die in den Tabellen angegebenen Werte sind bis zu einem Arbeitswinkel von 5° gültig.

Bei größeren Winkeln verringern sich die übertragbaren Drehmomente. Den Korrekturfaktor entnehmen Sie bitte dem Diagramm.

Die jeweiligen Bruchmomente finden Sie in den Maßtabellen.

**Wellengelenke** eignen sich besonders für die Übertragung von Kräften bei höheren Drehzahlen. Die Drehzahlgrenze ist abhängig vom Arbeitswinkel. Der größte Arbeitswinkel beträgt für alle Gelenkarten 45° (Doppelgelenke 90°). Bei Winkeln über 20° (bzw. 40°) sollten jedoch nur sehr niedrige Drehzahlen verwendet werden.

Wellengelenke in Normalausführung können bis 2.000 U/min, Gelenke mit Nadellagern bis 4.000 U/min verwendet werden.

Nadelgelagerte Gelenke werden normalerweise nur bei Drehzahlen über 1.000 U/min verwendet.

Zur Bestimmung der Gelenkgröße dienen die angegebenen Drehmomentkurven.

Die in den Tabellen angegebenen Werte sind bis zu einem Arbeitswinkel von 5° gültig.

Bei größeren Winkeln verringern sich die übertragbaren Drehmomente. Den Korrekturfaktor entnehmen Sie bitte den Diagrammen.

Die jeweiligen Bruchmomente finden Sie in den Maßtabellen.

