

EH 22680.

Auflagebolzen

mit Riffel oder Spitze

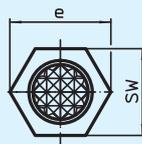
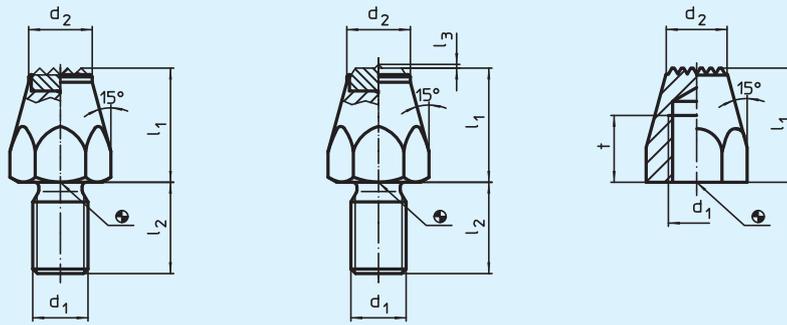


Bild 1

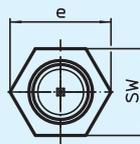


Bild 2

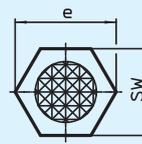


Bild 3



Werkstoff:

- Körper:**
- Vergütungsstahl, vergütet, brüniert
 - Automatenstahl, einsatzgehärtet, brüniert (nur Bild 3)

- Einsatz:**
- Hartmetallplatte, geriffelt / mit Spitze

Hinweis:

Für Werkstücke mit roher Oberfläche. Ausführung mit Spitze besonders für Gussteile geeignet.

Best.-Nr.	Ausführung	l_1	d_1	l_2	l_3	t	d_2	e	SW	Anzugsdrehmoment max. Nm	$\pm g$
22680.0061	mit Hartmetallplatte,	10	M 6	11	–	–	9,5	11,5	10	7	9
22680.0081	geriffelt	15	M 8	13	–	–	12,5	15,0	13	18	22
22680.0101	und Gewindepapfen	20	M 10	15	–	–	12,5	19,6	17	32	40
22680.0121	(Bild 1)	25	M 12	20	–	–	13,8	21,9	19	60	64
22680.0063	mit Hartmetallplatte,	10	M 6	11	0,8	–	9,5	11,5	10	7	9
22680.0083	mit Spitze	15	M 8	13	0,8	–	12,5	15,0	13	18	23
22680.0103	und Gewindepapfen	20	M 10	15	0,8	–	12,5	19,6	17	32	40
22680.0123	(Bild 2)	25	M 12	20	0,8	–	13,8	21,9	19	60	65
22680.0142	einsatzgehärtet,	20	M 8	–	–	10	9,0	15,0	13	18	14
22680.0144	geriffelt,	25	M 8	–	–	10	9,0	15,0	13	18	20
22680.0164	mit Innengewinde	25	M 10	–	–	13	12,5	19,6	17	32	31
22680.0166	(Bild 3)	30	M 10	–	–	13	12,5	19,6	17	32	40
22680.0168		40	M 10	–	–	13	12,5	19,6	17	32	60
22680.0184		25	M 12	–	–	15	13,0	21,9	19	60	33
22680.0186		30	M 12	–	–	15	13,0	21,9	19	60	44
22680.0188		40	M 12	–	–	15	13,0	21,9	19	60	69

