



4 Form

- A 2x2 Bohrungen für Senkschrauben
- C 2x2 Gewindestifte

2

3

l ₁	einseitig verlängert	beidseitig verlängert	l ₂	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ +0,5	l ₃		l ₄		l ₅	m ₁	m ₂	m ₃	m ₄
											ZD	NI	ZD	NI					
63	-	-	50	M 6	6,3	6	11,5	6	6,5	13	18,5	21	31,5	34	12	43	30	15	28
-	-	76	50	M 6	6,3	6	11,5	6	6,5	13	31,5	34	31,5	34	12	56	30	28	28
90	-	-	60	M 8	8,4	8	15	8	8,5	17	21,5	26	51,5	56	14	63	36	18	45
-	-	120	60	M 8	8,4	8	15	8	8,5	17	51,5	56	51,5	56	14	90	36	45	45

Ausführung

1

5

- Zink-Druckguss **ZD**
kunststoffbeschichtet
schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**
silber, RAL 9006, strukturmatt **SR**
- Edelstahl (nur Form A) **NI**
- nichtrostend, 1.4308
- matt gestrahlt **GS**
- Stift
- Edelstahl, nichtrostend, 1.4305 (A2) bei ZD
- Edelstahl, nichtrostend, 1.4571 (A4) bei NI
- Gewindestift (Form C)
Edelstahl, nichtrostend, 1.4401
- Angaben zur Belastbarkeit → Seite 1847
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

Hinweis

Scharniere GN 237 mit horizontal verlängerten Scharnierflügeln zeichnen sich durch ihre kompakte und stabile Bauweise aus. Sie werden eingesetzt, wenn vergrößerte Abstände der Befestigungsbohrungen erforderlich sind.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten → Seite 1152 ff.
- Edelstahl-Distanzplatten GN 2370 → Seite 1168
- Edelstahl-Gewindeplatten GN 2372 → Seite 1167
- Anschläge GN 2374 → Seite 1169

Bestellbeispiel

GN 237-ZD-76-50-A-SR

1 Werkstoff

2 l₁

3 l₂

4 Form

5 Oberfläche