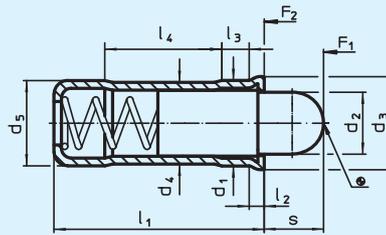


EH 22080.

Federnde Druckstücke

glatte Ausführung, mit Bund und Bolzen



>>> Sonderausführung auf Anfrage. <<<
Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

Werkstoff:

Hülse: • Rostfreier Stahl 1.4303

Bolzen: • Rostfreier Stahl 1.4305
• Thermoplast POM, weiß

Feder: • Rostfreier Stahl

Hinweis:

Zur Arretierung, Fixierung, als Montagehilfe, An- und Abdrückstift sowie Anschlagdämpfer.
Für die Aufnahmebohrung von d_1 wird eine Toleranz von H7 empfohlen.

Best.-Nr.	Ausführung	d_1 +0,1 +0,04	d_2	d_3	d_4	d_5 $\pm 0,04$	l_1	l_2 \approx	l_3 \approx	l_4 \approx	s	max. °C	Federkraft F_1 N \approx *	Federkraft F_2 N \approx *	μ g
22080.0104	Hülse und Bolzen	4	2,8	4,6	3,85	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	+250	3,0	8,2	0,7
22080.0105	aus rostfreiem Stahl	5	3,8	5,6	4,85	5	12,0	0,9	2,1	6,0	4,0	+250	3,3	9,0	1,2
22080.0106		6	4,8	6,5	5,85	6	15,0	1,0	2,3	8,2	5,5	+250	6,1	12,0	2,2
22080.0108		8	6,2	8,5	7,55	8	18,0	1,1	2,9	9,5	6,5	+250	9,0	20,1	4,2
22080.0110		10	8,1	11,0	9,55	10	26,0	1,5	4,2	14,3	8,0	+250	16,2	29,0	9,0
22080.0124	Hülse aus	4	2,8	4,6	3,85	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	-30/+50	3,0	8,2	0,5
22080.0125	rostfreiem Stahl,	5	3,8	5,6	4,85	5	12,0	0,9	2,1	6,0	4,0	-30/+50	3,3	9,0	0,8
22080.0126	Bolzen aus	6	4,8	6,5	5,85	6	15,0	1,0	2,3	8,2	5,5	-30/+50	6,1	12,0	1,3
22080.0128	Thermoplast	8	6,2	8,5	7,55	8	18,0	1,1	2,9	9,5	6,5	-30/+50	9,0	20,1	2,5
22080.0130		10	8,1	11,0	9,55	10	26,0	1,5	4,2	14,3	8,0	-30/+50	16,2	29,0	5,0

* statistischer Mittelwert

