

# Verteilerdosen mit Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Messing blank

aus Kunststoff, mit Schnellverschlusskupplungen NW 7,2, Serie »R26MS«

2- bzw. 3-fach-Verteilerdosen aus hochfestem, glasfaserverstärkten Kunststoff (PA6 GF 30) mit großer Anwendungsvielfalt. Wahlweise mit 2 oder 3 fertig konfektionierten Messing-Schnellverschlusskupplungen sowie 2 Gewindegrößen für das Eingangsgewinde. Alle Verteilerdosen haben einen robusten Messing-Gewindeinsatz für hohe Anzugsmomente und sind TÜV-zertifiziert.



Betriebsdruck	max. 15 bar
Temperaturbereich	-10 °C bis 50 °C
Gehäuse	glasfaserverstärkter Kunststoff PA6 GF 30
Gewinde	Messing
Anzugsdrehmoment	
Messinggewinde	12 Nm
Anzugsdrehmoment	
Befestigungsbohrung	4 Nm



EVDK12-2

## Endverteilerdose ohne Durchgangsgewinde, mit Standardkupplungen NW 7,2

Typen Nr.	Artikel Nr.	Eingangsgewinde	Anschlusskupplung	Breite mm	Höhe mm
EVDK12-2	107275	G 1/2	2 x Messing-Kupplung	120,0	59,0
EVDK12-3	107276	G 1/2	3 x Messing-Kupplung	120,0	59,0
EVDK34-2	107277	G 3/4	2 x Messing-Kupplung	120,0	59,0
EVDK34-3	107278	G 3/4	3 x Messing-Kupplung	120,0	59,0

# Verteilerdosen mit Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Messing blank

## Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

## Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

## Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

**Äußere Sichtkontrolle** bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

**Funktionstest** unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

**Austauschintervalle** für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

## Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

## Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



## Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.