



2 Form

SN Bolzen Edelstahl,
normaler Federdruck

KN Bolzen Kunststoff,
normaler Federdruck

1

d ₁		d ₂	Länge l +0,2	sw Innen- sechskant	w ^{+0,3 -0,1} Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form SN / KN)		Artikel-Nr.für Schraubendreher
Form SN	Form KN					Anfang	Ende	
M 4	M 4	1,5	15	1,3	1,5	4,5	16	GN 616.5-M4
M 5	M 5	2,4	18	1,5	2,3	6	19	GN 616.5-M5
M 6	M 6	2,7	20	2	2,5	6	19	GN 616.5-M6
M 8	M 8	3,5	22	2,5	3	10	39	GN 616.5-M8
M 10	M 10	4	22	3	3	10	39	GN 616.5-M10
M 12	M 12	6	28	4	4	12	53	GN 616.5-M12
M 16	M 16	7,5	32	5	5	45	100	GN 616.5-M16
M 20	-	10	40	6	7	52	125	GN 616.5-M20

Ausführung

- Gehäuse
Edelstahl, nichtrostend, 1.4305
- Form SN
Druckbolzen Edelstahl
- nichtrostend, 1.4305
- gehärtet
- Form KN
Druckbolzen Kunststoff (Polyacetal POM)
temperaturbeständig bis 50 °C
- Druckfeder
Edelstahl, nichtrostend, 1.4568
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- RoHS

Zubehör

- Schraubendreher GN 616.5
(Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Auf Anfrage

- mit Gewindesicherung
PFB / MVK → Seite 1890 / 1891

Hinweis

Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 616 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.

Der Schlitz auf der Druckbolzen-seite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 616.5 ein spezieller Schraubendreher lieferbar (siehe Tabelle).

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 615.4 (mit Bolzen, mit Innensechskant)*
→ Seite 889
- *Federnde Druckstücke GN 615.1 (mit Bolzen, mit Schlitz)* → Seite 888

Bestellbeispiel

GN616-M12-KN

1 d₁

2 Form