



Anziehdrehmomente und Festigkeiten siehe Anhang - Technische Daten -

Werkstoff:

- Vergütungsstahl, vergütet, Güte 10, phosphatiert
- Rostfreier Stahl 1.4305

Hinweis:

Kugelfläche passend zu Kegelpfannen DIN 6319 (EH 23050.).

Mit dieser Kombination können nicht parallele Spannflächen ausgeglichen werden.

Best.-Nr. Vergütungs- stahl	Best.-Nr. Rostfreier Stahl*	Ausführung	d ₁	d ₂	e	m	r	Vergütungs- stahl s	Rostfreier Stahl s	g
23070.0006	–	mit einseitig kugelig	M 6	7,0	11,5	9	9,0	10	–	3,8
23070.0008	23070.0108	Auflagefläche,	M 8	9,0	15,0	12	11,0	13	13	8,4
23070.0010	23070.0110	Form B	M 10	11,5	18,5	15	15,0	16	17	17,0
23070.0012	23070.0112		M 12	14,0	20,8	18	17,0	18	19	24,0
23070.0014*	–		M 14	16,0	24,2	21	20,0	21	–	39,0
23070.0016	23070.0116		M 16	18,0	27,7	24	22,0	24	24	55,0
23070.0018*	–		M 18	20,0	31,2	27	24,5	27	–	82,0
23070.0020	23070.0120		M 20	22,0	34,6	30	27,0	30	30	110,0
23070.0022*	–		M 22	24,0	39,3	33	29,0	34	–	162,0
23070.0024	–		M 24	26,0	41,6	36	32,0	36	–	192,0
23070.0030	–		M 30	32,0	53,1	45	41,0	46	–	400,0
23070.0036	–		M 36	38,0	63,5	54	50,0	55	–	684,0

* Abmessungen sind nicht in der DIN enthalten.

EH 23070.

Sechskant- mutter

DIN 6330
(Höhe 1,5 d)

