



**3 Form**

- A ohne Kunststoffkappe
- B mit Kunststoffkappe

1

2

d <sub>1</sub> Stift <sub>0</sub> <sup>-0.05</sup> Bohrung H7	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h	k	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	s	Federdruck in N ≈	
										Anfang	Ende
6	16	35	16	20	56	10	32	42	12	12	32
8	16	35	16	20	56	10	32	42	12	12	32
8	20	40	20	22	69	12	37	52	15	21	58
10	16	35	16	20	56	10	32	42	12	12	32
10	20	40	20	22	69	12	37	52	15	21	58
12	20	40	20	22	69	12	37	52	15	21	58

## Ausführung

- Stahl
  - brüniert
  - Raststift nitriert
- Kappe Kunststoff (Polyamid PA) schwarz, matt
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 1856
- *ISO-Passungen* → Seite 1873
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- **RoHS**

## Hinweis

Rastriegel GN 612.2 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Die Rastkerbe ermöglicht ein sicheres Positionieren.

siehe auch...

- *Produktfamilie Normelemente für Profilsysteme* → Seite 20
- *Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten* → Seite 856 ff.
- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 852
- *Federriegel GN 722.3* → Seite 868
- *Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 GN 965* → Seite 1814
- *Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 / 45 GN 968* → Seite 1824

Bestellbeispiel

**GN612.2-8-16-B**

1	d <sub>1</sub>
2	d <sub>2</sub>
3	Form