

## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



### Beschreibung

#### Werkstoff:

- Stahlausführung, Arretierstift gehärtet:  
Festigkeitsklasse 5.8.
- Edelstahlausführung, Arretierstift gehärtet:  
Gewindehülse 1.4305.  
Arretierstift 1.4034.
- Edelstahlausführung, Arretierstift nicht gehärtet:  
Gewindehülse 1.4305.  
Arretierstift 1.4305.

Schlüsselring 1.4310, blank.

#### Ausführung:

- Stahlausführung, Arretierstift gehärtet:  
brüniert. Arretierstift geschliffen.
- Edelstahlausführung, Arretierstift gehärtet:  
blank. Arretierstift geschliffen.
- Edelstahlausführung, Arretierstift nicht gehärtet:  
blank. Arretierstift geschliffen.

#### Hinweis:

Arretierbolzen werden dort eingesetzt, wo eine Veränderung der Arretierstellung durch Querkräfte verhindert werden soll. Erst nach Ausrückung des Bolzens kann in eine andere Arretierstellung gefahren werden.

Der Schlüsselring ermöglicht eine Betätigungsweise des Arretierbolzens, z.B. automatisch (programmgesteuert) mit Hilfe eines Pneumatikzylinders oder erlaubt eine Fernbedienung über Bowdenzüge.

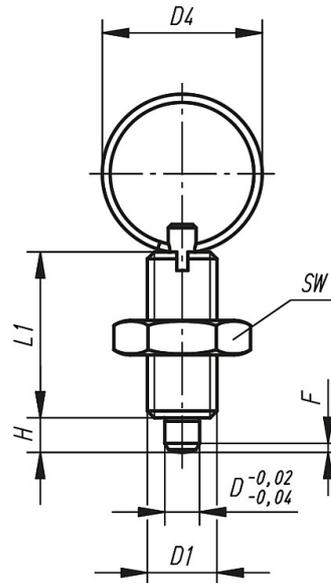
Zum Einschrauben der Arretierbolzen kann eine Einschraubscheibe geliefert werden. Sie wird so auf die Gewindehülse aufgesetzt, dass die Mitnahmestifte in den Schlitz eingreifen.

#### Auf Anfrage:

Sonderausführungen.

Zeichnungen

Form U  
mit Kontermutter



Artikelübersicht

Bestellnummer Stahl, Arretierstift gehärtet	Bestellnummer Edelstahl, Arretierstift gehärtet	Bestellnummer Edelstahl, Arretierstift nicht gehärtet	Form	D	D1	D4	L	H	SW	F x 30° Federkraft Anfang F1 ca. N	Federkraft Ende F2 ca. N	Bestellnummer Einschraubscheibe	
K0635.4004	K0635.04004	K0635.14004	U	4	M8x1	15	21	4	13	1	6	12	K0344.90
K0635.4105	K0635.04105	K0635.14105	U	5	M10x1	23	24	5	17	1,3	5	12	K0344.91
K0635.4206	K0635.04206	K0635.14206	U	6	M12x1,5	23	28	6	19	1,8	6	14	K0344.92
K0635.4308	K0635.04308	K0635.14308	U	8	M16x1,5	28	36	8	24	2,3	15	35	K0344.93
K0635.4410	K0635.04410	K0635.14410	U	10	M20x1,5	28	40	10	30	2,8	15	34	K0344.94