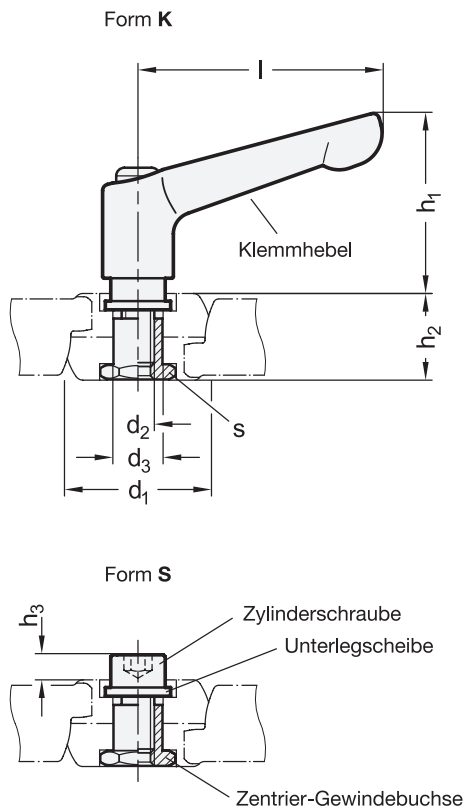
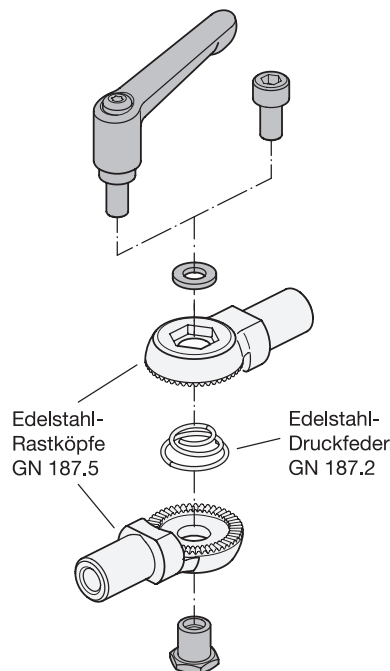




Montagehinweis



2 Form

- K** mit verstellbarem Klemmhebel
S mit Zylinderschraube DIN 912

1

d ₁ Rastkopf GN 187.5	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Länge l	s
27	M 6	9	34,5	16	4,6	45	12
32	M 6	9	34,5	16	4,6	45	12
40	M 8	11	45	24	5,6	63	14

Ausführung

- Griffkörper
Zink-Druckguss
kunststoffbeschichtet
silber, RAL 9006, strukturmatt
- Schraubeneinsatz und Halteschraube
Edelstahl, nichtrostend, 1.4305
- Zylinderschraube DIN 912
Edelstahl, nichtrostend, A2
- Zentrier-Gewindebuchse
Edelstahl, nichtrostend, 1.4301
- Unterlegscheibe
Edelstahl, nichtrostend, A2
- Edelstahl-Eigenschaften
→ Hauptkatalog Seite 1883
- RoHS

Hinweis

Mit Rastgelenksets GN 187.6 lassen sich Edelstahl-Rastköpfe GN 187.5 zu Rastgelenken kombinieren. Die Zentrier-Gewindebuchse ermöglicht durch den Sechskantbund, der formschlüssig das Mitdrehen verhindert, ein einfaches und zügiges Montieren. Im gelösten Zustand bildet sie die Achse, welche die Rastköpfe zentrisch zueinander positioniert.

Durch die Verwendung der Edelstahl-Druckfedern GN 187.2 werden die Rastköpfe beim Lösen sicher voneinander getrennt.

Die Form K wird bei Anwendungen eingesetzt, die häufiges und werkzeugloses Verstellen der Rastgelenke erfordern.

Die Bauteile der jeweiligen Form werden lose im Set geliefert.

siehe auch...

- Edelstahl-Rastköpfe GN 187.5 → Seite 86
- Edelstahl-Druckfedern GN 187.2 → Hauptkatalog Seite 990

Bestellbeispiel

1 2
187.6-27-S

1 d₁
2 Form