



- 3 Form**  
**A** mit Zweiloch-Flansch (d<sub>1</sub> = 60 / 90 / 113)  
**B** mit Vierloch-Flansch (d<sub>1</sub> = 113 / 126)
- 4 Kennziffer**  
**1** ohne Abreißsicherung  
**2** mit Abreißsicherung

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> Form A	d <sub>5</sub> Form B	h	s	b Form A	l <sub>1</sub> Form A	l <sub>2</sub> Form B	m <sub>1</sub> Form A	m <sub>2</sub> Form B
60	M 10	78	9	-	30	2	78	128	-	110	-
90	M 12	106	13	-	39	3	110	170	-	140	-
113	M 16	150	12,5	12,5	52	4	150	216	168	184	132
126	M 20	177	-	13	63	4	-	-	184	-	150

\* i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge

## Ausführung

- Schwingungsdämpfendes Element Naturkautschuk (NR)
  - aufvulkanisiert
  - temperaturbeständig bis 80 °C
  - Härte Shore A ±5
    - weich\* **43**
    - mittel **57**
    - hart\* **68**

- Stahlblech verzinkt, blau passiviert
- Gewindebuchse Stahl verzinkt, blau passiviert

- Elastomer-Eigenschaften → Seite 1876
- RoHS

## Zubehör

- Gummiunterlagen GN 148.2 → Seite 1299

## Hinweis

Mit Maschinenfüßen GN 148 können insbesondere schwere Maschinen und Aggregate schwingungsisolierend aufgestellt werden.

Dies hat einen positiven Einfluss auf die Lebensdauer einer Maschine und trägt zur Lärminderung bei.

Dabei zeichnet sich ihr Aufbau dadurch aus, dass auch Horizontalkräfte aufgenommen werden können.

Die Ausführung mit Abreißsicherung (Kennziffer 2) schützt die Maschinenfüße vor der Zerstörung durch Abreißen bei Überlastung durch Zug.

Die Angaben über die Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie stellen generell keine Beschaffenheitszusage dar. Ob ein Produkt für den jeweiligen Einsatz geeignet ist, muss in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden.

siehe auch...

- Weitere Informationen zu Bestimmung des geeigneten Maschinenfußes → Seite 1302

Bestellbeispiel	1	d <sub>1</sub>
	2	d <sub>2</sub>
	3	Form
	4	Kennziffer
	5	Härte

1
2
3
4
5

GN 148-113-M16-A-1-57