

A = Abstand vom Werkstück zur Bohrungsmitte

- M 4 = 3,8 mm
- M 6 = 7,8 mm
- M 8 = 10,2 mm
- M 10 = 10,2 mm
- M 12 = 12,7 mm
- M 16 = 15,0 mm



Exzenter-Spannklemmen für Vorrichtungsplatten

Das Patent unserer Spannvorrichtung ist die Schraube mit dem exzentrischen Kopf. Der Exzenter bewirkt die Spannbewegung und die Spannkraft (bis 27 kN = 2,7 to). Als Klemmstück gibt es die Sechskant-Messingscheibe oder die runde Scheibe aus einsatzgehärtetem Stahl oder den variablen Sechskant gemäß Nr. 12 192.

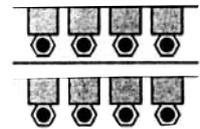
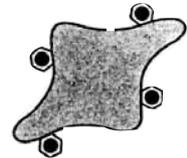
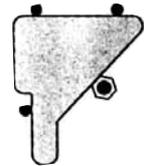
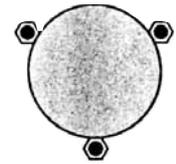
Mit Anschlagstiften und einer oder zwei Spannschrauben klemmen Sie jedes beliebig geformte Werkstück.

- Die geringe Bauhöhe ermöglicht das problemlose Bearbeiten der Werkstückoberfläche.
- Bei der CNC-Programmierung muß keine Rücksicht auf die Lage der Spannpratzen genommen werden.
- Platzsparende Mehrfachspannung durch die geringen Baumaße.

◀ Nr. 12 000

Bestellbeispiel:
12000.50204

So einfach und kostengünstig werden beliebig geformte Teile gespannt:



Nr.	Spannkraft Kp	Inbusgröße	Gewinde	Gewindelänge	SW	SW-Höhe	Exzenterweg
50204	90	3	M 4x0,7	10	8	2,8	0,8
50206	340	4	M 6x1,0	12	16	4,8	1,3
50208	360	5	M 8x1,25	12	20	4,8	1,0
50210	900	7	M10x1,5	16	20	6,4	1,6
50212	1800	8	M12x1,75	20	25	9,5	2,0
50216	2700	12	M16x2,0	30	30	12,7	2,5

V2A-Ausführung Beispiel Erodiermaschinen

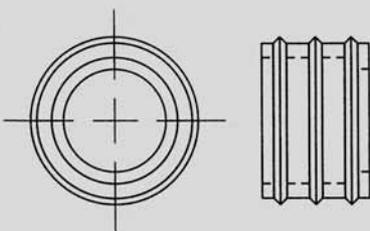
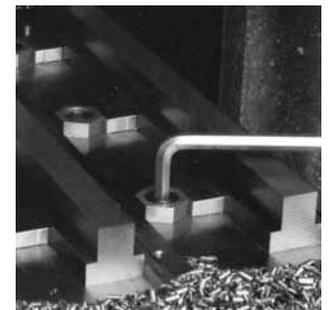
50207	363	5	M 8x1,25	16	20	6,4	1,0
-------	-----	---	----------	----	----	-----	-----



Ersatzschrauben	
Nr.	Gewinde
50363	M 4
50365	M 6
50366	M 8 V2A
50367	M 8
50369	M10
50371	M12
50373	M16



Sechskant-Ersatzscheiben		
Nr.	Schraube	Größe
10580	M 4	8
10582	M 6	12
10584	M 8 V2A	20
10585	M 8	20
10586	M10	20
10590	M12	25
10592	M16	30



Krallenscheibe

Für das Spannen von Roh- und Gußteilen sowie bei unbearbeiteten Flächen eignen sich diese Krallenscheiben aus einsatzgehärtetem Stahl. Ein Pack enthält Krallenscheiben und Exzenter-schrauben.

Nr.	Schraube	Ø
82588	M12	25,4
82592	M16	30,2

◀ Nr. 12 000

Bestellbeispiel:
12000.82588