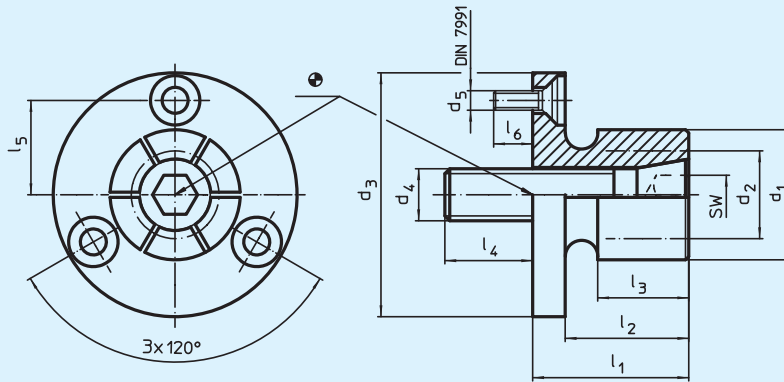


EH 23340.

**Zentrier-
spanndorne**



>>> Sonderausführung auf Anfrage. <<<

Werkstoff:

Grundkörper: • Stahl, brüniert

Spannschraube: • Einsatzstahl, einsatzgehärtet

Hinweis:

Zum Zentrieren und Spannen von Bauteilen mit Aufnahmebohrung. Der Zentrierspanndorn muss dem jeweiligen Aufnahme-durchmesser angepasst werden (z.B. durch Drehen/Fräsen). Dabei ist zu beachten, dass der Zentrierspanndorn vor der Be-arbeitung ca. 0,1 mm über den Spanndurchmesser aufgeweitet wird. Für diese Bearbeitung wird eine Mutter mitgeliefert.

| Best.-Nr. | d ₁ | d ₂ min. | d ₃ h9 | d ₄ | d ₅ | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | l ₅ | l ₆ ≈ | SW | Spann- kraft max. kN | Anzugs- dreh- moment max. Nm | g |
|-------------|----------------|------------------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|----|----------------------------|---------------------------------------|------|
| 23340.0104 | 12,4 | 8,0 | 29,72 | M 4 | M 3 | 21,8 | 16,0 | 15,0 | 8 | 10,50 | 6 | 3 | 3 | 3,5 | 55 |
| 23340.0106 | 14,2 | 12,2 | 31,50 | M 6 | M 3 | 24,9 | 19,0 | 15,0 | 12 | 11,55 | 6 | 5 | 6 | 12,0 | 68 |
| 23340.0108 | 20,0 | 13,5 | 37,50 | M 8 | M 3 | 24,9 | 19,0 | 15,0 | 14 | 14,50 | 6 | 6 | 8 | 24,0 | 104 |
| 23340.0111 | 27,0 | 18,0 | 50,00 | M 10 | M 4 | 28,6 | 22,2 | 17,5 | 17 | 19,70 | 7 | 8 | 13 | 42,0 | 197 |
| 23340.0112 | 35,3 | 25,4 | 56,00 | M 12 | M 4 | 31,8 | 25,4 | 20,6 | 21 | 22,75 | 7 | 10 | 15 | 105,0 | 322 |
| 23340.0116 | 51,0 | 30,0 | 75,50 | M 16 | M 5 | 39,6 | 31,8 | 27,0 | 22 | 31,95 | 11 | 14 | 26 | 200,0 | 809 |
| 23340.0118* | 77,0 | 30,0 | 107,50 | M 16 | M 6 | 45,5 | 37,6 | 32,3 | 20 | 46,25 | 12 | 14 | 26 | 200,0 | 1832 |

* Mit Spannnut und Spannring für die Bearbeitung wie im Hinweis beschrieben.

