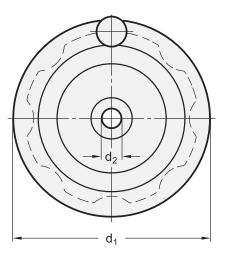
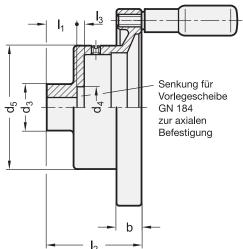


GN 323.8, Scheibenhandräder, für Stellungsanzeiger GN 000.8 / GN 000.3









- 2 Bohrungskennzeichnung
- **B** ohne Nabennut
- K mit Nabennut
- 4 Form
- A ohne Griff
- R mit drehbarem Griff

V	3										
d_1	d ₂ H7	d_3	d_4	d ₅	b	I ₁	l₂ ≈	I ₃	Ø	für Stellungsanzeiger	
	Bohrung								Zylindergriff	GN 000.8	GN 000.3
80	10	26	20,5	56	13	16	48	3,5	16	Gr. 42	-
100	10	28	20,5	56	14	17	58	3,5	18	Gr. 42	-
125	12	31	25,5	76	15	18	61	4	22	Gr. 60	Gr. 60
160	14	36	29	76	18	20	67	4	24	Gr. 60	Gr. 60
200	18	42	33	79	20,5	24	75	4,5	25	Gr. 60	Gr. 60
250	22	48	37	80	23	28	81,5	4,5	25	Gr. 60	Gr. 60

Ausführung

- Aluminium
 - Nabe bearbeitet
- Radkranz allseitig gedreht
- Radkörper komplett kunststoffbeschichtet
- schwarz, strukturmatt
- Rundlauf- und Planlaufabweichung des Radkranzes unter IT 12
- Drehbare Zylindergriffe GN 798 Kunststoff, Thermoplast schwarz, matt
- Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 1806
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1808
- ISO-Passungen → Seite 1873
- RoHS

Zubehör

 Stellungsanzeiger GN 000.8 / GN 000.3 sind getrennt zu bestellen

Hinweis

Handräder GN 323.8 haben eine Ausdrehung zur Aufnahme von Stellungsanzeigern GN 000.8 / GN 000.3.

Die Nabenabmessungen (Anschlussmaße) entsprechen denen von Scheibenhandrädern GN 323 bzw. Handrädern nach DIN 950.

sioho auch

- Stellungsanzeiger GN 000.8 (Pendelsystem, analoge Anzeige)
 - → Seite 358
- Stellungsanzeiger GN 000.3 (Pendelsystem, digitale / analoge Anzeige)
 → Seite 359
- Vorlegescheiben GN 184 (zur axialen Befestigung) → Seite 978

| 1 | d₁ | 2 | 3 | 4 | | 2 | Bohrungskennzeichnung | 3 | d₂ | | Form |