



2 Bohrungskennzeichnung

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut

4 Form

- A ohne Griff
- R mit drehbarem Griff

1 d ₁	3 d ₂ H7 Bohrung	d ₃	b	l ₁	l ₂ ≈	l ₃ ≈	r	Ø Zylindergriff GN 798
80	10	12	26	13	16	26	33,5	16
100	10	12	28	14	17	30	42,5	18
125	12	14	31	15	18	33	54	22
140	14	16	36	16,5	19	36	61	24
160	14	16	36	18	20	39	71	24
200	18	20	45	20,5	24	45	89	25
250	22	26	48	23	28	51	113	25

Ausführung

- Aluminium
 - Nabe bearbeitet
 - Radkranz allseitig gedreht
- Rundlauf- und Planlaufabweichung des Radkranzes < 0,4
- **GN 321**
 - Radkranz hochglanzpoliert
 - unbearbeitete Flächen gestrahlt
- **GN 323**
 - Radkörper komplett kunststoffbeschichtet schwarz, strukturmatt
- Drehbare Zylindergriffe GN 798
 - Kunststoff, Thermoplast schwarz, matt
 - Achsteil Stahl verzinkt, blau passiviert
- Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 1806
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1808
- ISO-Passungen → Seite 1873
- RoHS

Hinweis

Scheibenhandräder GN 321 / GN 323 sind auf der Rückseite mit Griffmulden versehen.

siehe auch...

- Sicherheits-Handräder (auskuppelbar) → Seite 264
- Vorlegescheiben GN 184 (zur axialen Befestigung) → Seite 978
- Scheibenhandräder GN 923 (Aluminium, kunststoffbeschichtet) → Seite 242

Bestellbeispiel (Radkranz poliert)

GN321-160-K16-A

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichnung
3	d ₂
4	Form

Bestellbeispiel (kunststoffbeschichtet)

GN323-125-B12-R

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichnung
3	d ₂
4	Form