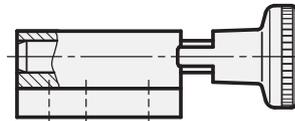
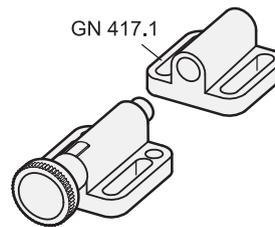


Raststift eingezogen



2 Form

C mit Rastsperr (Knopf)



d ₁ Stift h11 Bohrung	d ₂	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄ -0,2	h ₁	h ₂	k ₁ ±0,05	k ₂	k ₃	k ₄	l ₁	l ₂ min.	Federdruck in N ≈	
														Anfang	Ende
4	12	22	19	6	3,3	7	4	14	4	8	7	33	4	3	12
5	16	28	25,5	8	4,3	9,5	4,5	18	5	10	10,5	43,5	5	5	24
6	18	32	30,5	10	5,4	10,5	5	21	5,5	12	13	52	6	5	21
8	21	34	37,5	12	5,4	12,5	6	23	5,5	12	20	63,5	8	6	22
10	25	39	40	14,5	6,5	14,5	6	27	6	15	18,5	72,5	10	4	25

Ausführung

- Führung
Zink-Druckguss
kunststoffbeschichtet
schwarz, strukturmatt
- Raststift
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4310
- Knopf
Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
- schwarz, matt
- nicht demontierbar
- Belastbarkeitshinweise → Seite 1856
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1876
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

Hinweis

Rastbolzen GN 417 Form C mit Rastsperr werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Herausziehen um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

Der Anschraubbereich ist so dimensioniert, dass Unterlegscheiben ISO 7092 verwendet werden können.

siehe auch...

- Produktfamilie Normelemente für Profilsysteme → Seite 20
- Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten → Seite 794 ff.
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 852
- Raststücke GN 417.1 → Seite 833
- Rastbolzen GN 412 (mit und ohne Rastsperr) → Seite 830
- Federriegel GN 416 (mit und ohne Rastsperr) → Seite 831
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 GN 965 → Seite 1814
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 / 45 GN 968 → Seite 1824

Bestellbeispiel

GN417-8-C

1 d₁

2 Form