

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Grauguss GJL 250.

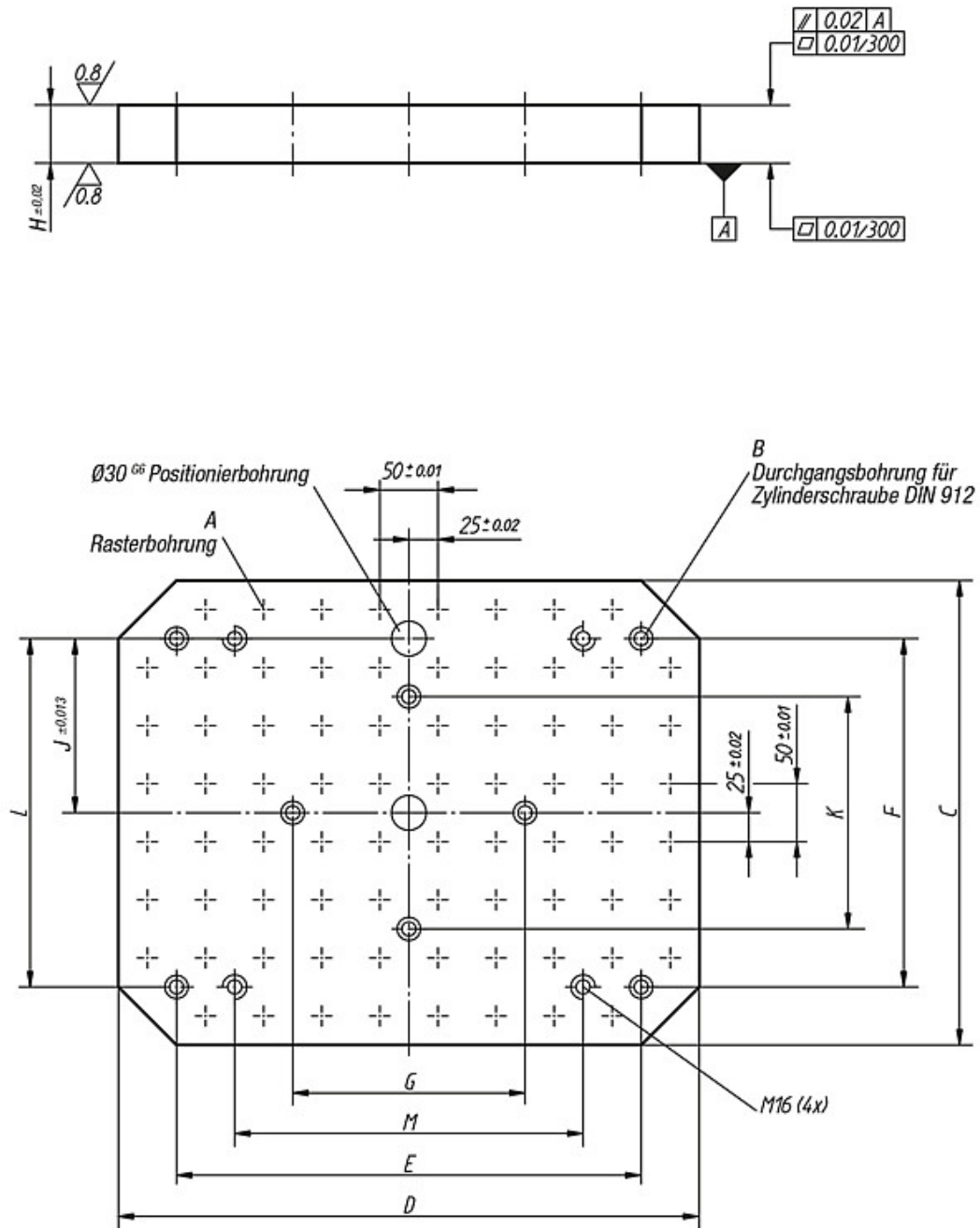
Ausführung:

Aufspanflächen geschliffen.

Hinweis:

Rasterabstand $50 \pm 0,01$ mm. Schutzstopfen für Rasterbohrungen und Ringschrauben für den Transport werden mitgeliefert. Die Paletten sind abgestimmt auf Paletten für Werkzeugmaschinen nach DIN 55201.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	A Passbohrung	A Gewinde	B Durchgangsbohrung für	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Anzahl der Rasterbohrungen	Gewicht ca. kg
K0806.124050	12 F7	M12	M12	400	500	400	300	200	50	150	200	300	300	76	67
K0806.125063	12 F7	M12	M12	500	630	400	400	400	50	200	200	400	500	116	107
K0806.165063	16 F7	M16	M12	500	630	400	400	400	50	200	200	400	500	116	105
K0806.166380	16 F7	M16	M16	630	800	600	400	400	50	200	200	500	700	188	205

Artikelübersicht
