

Fortsetzung von vorheriger Seite

EH 23030.

**Schrauben
für T-Nuten**

DIN 787



Best.-Nr.	Ausführung	d	Nutenmaß	l	a	b	e	k	g
23030.0201	Güte 8.8	M 20	20	80*	19,6	55	32	12	278
23030.0205		M 20	20	100*	19,6	65	32	12	320
23030.0202		M 20	20	125*	19,6	85	32	12	370
23030.0206		M 20	20	160*	19,6	100	32	12	442
23030.0203		M 20	20	200*	19,6	125	32	12	523
23030.0207		M 20	20	250*	19,6	150	32	12	624
23030.0204		M 20	20	315*	19,6	190	32	12	758
23030.0221		M 20	22	80	21,6	55	35	14	330
23030.0225		M 20	22	100*	21,6	65	35	14	371
23030.0222		M 20	22	125	21,6	85	35	14	422
23030.0226		M 20	22	160*	21,6	100	35	14	494
23030.0223		M 20	22	200	21,6	125	35	14	576
23030.0227		M 20	22	250*	21,6	150	35	14	678
23030.0224		M 20	22	315	21,6	190	35	14	800
23030.0281		M 24	28	100	27,6	70	44	18	639
23030.0285		M 24	28	125*	27,6	85	44	18	713
23030.0282		M 24	28	160	27,6	110	44	18	814
23030.0286		M 24	28	200*	27,6	125	44	18	936
23030.0283		M 24	28	250	27,6	150	44	18	1082
23030.0287		M 24	28	315	27,6	190	44	18	1275
23030.0284		M 24	28	400*	27,6	240	44	18	1496
23030.0361		M 30	36	125	35,5	80	54	22	1203
23030.0362		M 30	36	200	35,5	135	54	22	1562
23030.0363		M 30	36	315	35,5	200	54	22	2061
23030.0364		M 30	36	500	35,5	300	54	22	2959
23030.0421		M 36	42	160	41,5	100	65	26	2167
23030.0422		M 36	42	250	41,5	175	65	26	2779
23030.0423		M 36	42	400	41,5	250	65	26	3789
23030.0424		M 36	42	600*	41,5	340	65	26	5500

* Abmessungen sind nicht in der DIN enthalten.

