



#### 4 Form

- A Rohteil (unbearbeitet)
- B mit Durchloch H7
- C mit Sackloch H7
- D mit Gewinde-Durchloch
- E mit Gewinde-Sackloch

2 d <sub>1</sub>			3 d <sub>2</sub>		3 d <sub>3</sub> H7		d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub> min.	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub> min.	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	
GG	NI	AL	Gewinde Form D Form E		Bohrung Form B Form C			Form B, C, D, E	Form B, C, D, E	Form A	Form A	GG, AL	NI	
32	32	-	M 6	-	B 6	-	12	20	9	21	10	12	12	10
40	40	40	M 8	-	B 8	-	14	25	12	26	13	15	15	13
50	50	50	M 8	M 10	B 8	B 10	18	32	15	34	17	18	18	16
63	63	63	M 10	-	-	-	20	40	19	42	21	22	18	20
63	63	63	M 12	-	B 10	B 12	20	40	19	42	21	22	22	20
80	-	80	M 12	M 16	B 12	B 16	25	50	23	52	25	28	-	20

## Ausführung

- Gusseisen **GG**
  - entgratet und gerommt
  - verzinkt, blau passiviert
  - Gewinde schraubengängig
  - nur Formen D und E
- Edelstahl-Feinguss **NI**
  - nur Formen A, D, E
  - nichtrostend, 1.4308
  - matt gestrahlt
- Aluminium **AL**
  - geschmiedet
  - nur Formen A, C, D, E
  - matte Oberfläche (Gleitschliff) **MT**
  - poliert **PL**
- Metrisches ISO Gewinde DIN 13 → Seite 1870
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

## Auf Anfrage

- kunststoffbeschichtet

## Hinweis

- siehe auch...
- Sterngriffe DIN 6336 (Kunststoff) → Seite 516
  - Sterngriffe GN 6336.1 (Duroplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 518
  - Sterngriffe GN 6336.2 (Thermoplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 518
  - Sterngriffe DIN 6336 mit Verliersicherung GN 111.7 → Seite 1812

Bestellbeispiel (ohne Bohrung, matt)	1 Werkstoff
<b>DIN 6336-AL-50-A</b>	2 d <sub>1</sub>
	4 Form

Bestellbeispiel (Gusseisen)	1 Werkstoff
<b>DIN 6336-GG-63-M12-D</b>	2 d <sub>1</sub>
	3 d <sub>2</sub> (d <sub>3</sub> )
	4 Form

Bestellbeispiel (Aluminium)	1 Werkstoff
<b>DIN 6336-AL-40-B8-C-PL</b>	2 d <sub>1</sub>
	3 d <sub>3</sub> (d <sub>2</sub> )
	4 Form
	5 Oberfläche